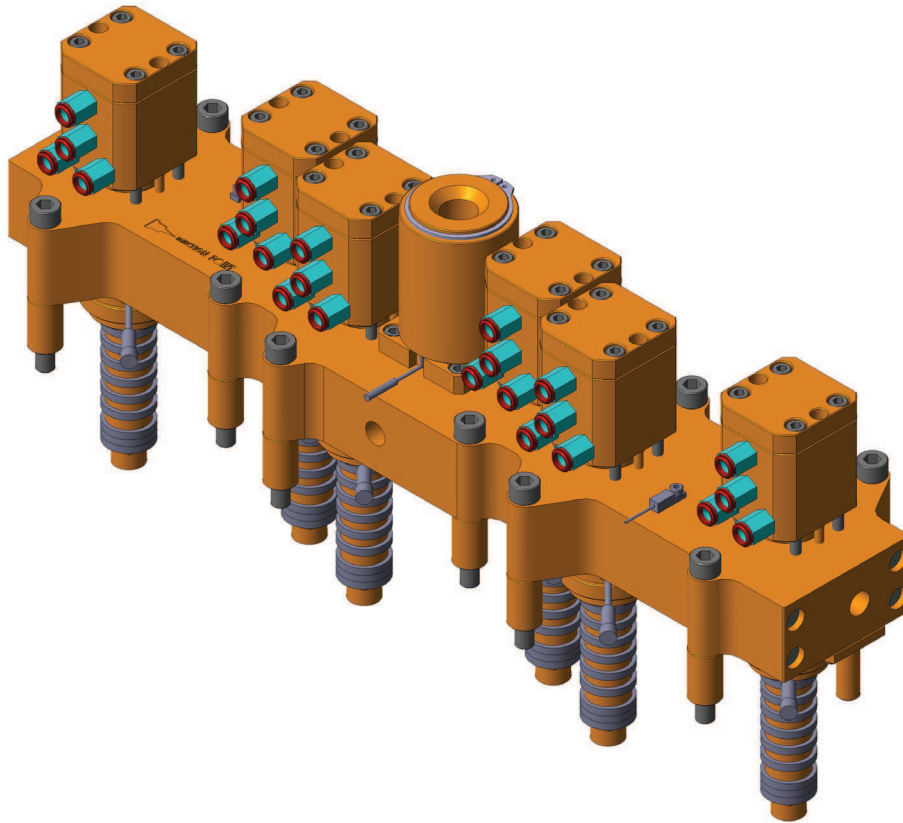


INJECTION POINT

www.injectionpoint.com



C A T A L O G O

P R O D O T T I

P R O D U C T S

C A T A L O G U E

Premio Italia che Lavora® Edizione Speciale Uomini e Aziende 2007

In riconoscimento
dei meriti acquisiti
il Comitato Ordinatore
su proposta dei suoi
organi regionali
ha prescelto:

Injection Point srl

tra le Aziende che si
sono maggiormente
distinte nel settore:

Stampi e Stampaggio Materie Plastiche

contribuendo a far
progredire il Paese
sia economicamente
che socialmente

Apelto
Il Presidente



Luca
Il Segretario Generale



La ditta **INJECTION POINT S.r.l.** è un'azienda torinese che si occupa della costruzione di canali caldi, iniettori sia 240V sia 24V e sistemi di filtraggio per materie termoplastiche. È specializzata nella costruzione di camere calde, da piccole dimensioni fino a dimensioni di 2300 di interasse.

Viene fondata nel 2001 dal **CAVALIERE DELLA REPUBBLICA SERGIO POZZAN**, che per 26 anni è stato alle dipendenze della azienda **PLASTHING S.A.S.** (Via Matteo Bandello, 12 - Torino), fino al decesso del suo titolare Sig. Massano M. Enrico nel 2000, ricoprendo le cariche di **RESPONSABILE PROGETTAZIONE, RESPONSABILE PRODUZIONE, RESPONSABILE QUALITÀ.**

Durante questi anni ha avuto la possibilità di mettere a frutto un'approfondita esperienza nella progettazione e costruzione di canali caldi ed iniettori per lo stampaggio di materiali termoplastici essendo così in grado di presentare al mercato un prodotto con base ampiamente collaudata.

Alla linea di iniettori e gruppi di iniezione diretta si affiancano le centraline di controllo e gli ugelli filtro adatti a migliorare la masterizzazione del termoplastico fuso ed a purificarlo da materiali non ferrosi quali legno, rame, carta ed ottone.

The **INJECTION POINT S.r.l.** is a company which manufactures in Turin, Italy, and its products are hot runner systems, both 24V and 24V bushings, open flow and valve gate for all types of thermoplastic material. It also manufactures a unique filter nozzles. The company specializes in producing hot runner systems, from small dimensions manifolds to a 2300mm of manifolds.

The firm was started in 2001 by **Mr SERGIO POZZAN, A REPUBLIC KNIGHT**, who has been in **PLASTHING S.A.S.** (Via Matteo Bandello, 12 - Torino), employ, for 26 years, until Mr Massano M. Enrico – the principal – decease in 2000. Here Mr Pozzan was the **PROJECT MANAGER, the PRODUCTION MANAGER and the QUALITY MANAGER.** So the founder has a long years' experience in the designing and manufacturing hot runner systems and moulds for single daylight, double daylight, i.e. stack moulds; also two material moulds for shuttle systems and rotational moulds.

INJECTION POINT S.r.l. is all fully proven for thermoplastic use and also manufacture Hot Runner Controllers for the control of the Hot Runner process.

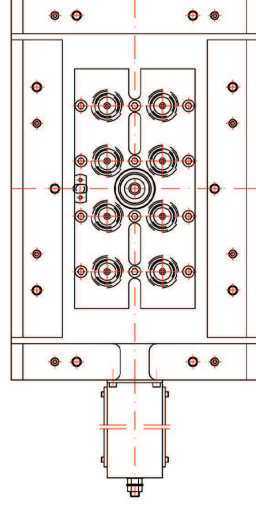
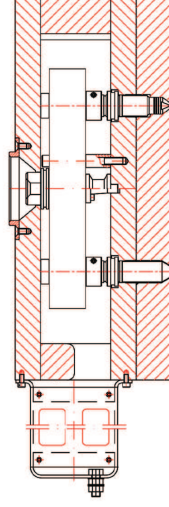
CAMERE CALDE CON INIETTORI IPM

Dettagli richiesti sul disegno complessivo dello stampo.

- Dimensioni piastra stampo, incluso lo spessore.
- Interasse di alimentazione del particolare.
- Interasse di tutti i bulloni e perni.
- Raffreddamento dell'acqua per la metà fissa e la metà mobile.
- Altezza stampo - notare che la minima altezza richiesta per il gruppo iniezione è 180 mm (7.1") misurati dalla punta o punto di alimentazione dell'iniettore alla parte posteriore della piastra di fondo.
- Qualunque esigenza speciale riguardante l'area del punto iniezione.
- Indicazione di "alto stampo".
- Nella progettazione di uno stampo con sistema ad iniezione diretta, sono richiesti i distanziali su uno dei lati del canale caldo in modo da evitare che la forza di chiusura della macchina venga applicata direttamente sugli iniettori e sul distributore.
- Dimensioni dell'iniettore richiesto.
- Dimensioni di riferimento dal punto d'iniezione alla parte posteriore della piastra porta iniettore.

Dettagli cliente richiesti dalla ditta INJECTION POINT S.r.l.:

- Particolare.
- Foglio specifiche materiale.
- Peso.
- Spessore generale pareti.
- Numero di punti di alimentazione.
- Tipo e realizzazione macchina per stampaggio (a ginocchiera/idraulica).
- Forza di chiusura: Ton.
- Spazio tra le colonne.
- Dimensioni piastre macchina.
- Max altezza stampo (per sistema con chiusura a ginocchiera).
- Max forza di apertura.
- Max luce tra le piastre.
- Diametro anello di centraggio.
- Pressione d'iniezione kg/cm².
- Velocità d'iniezione cm³/sec..



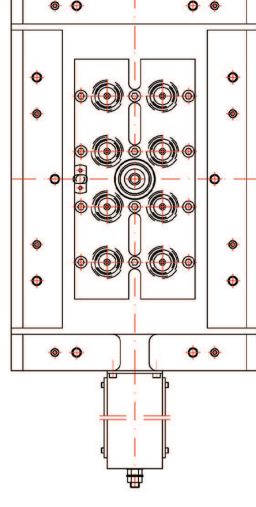
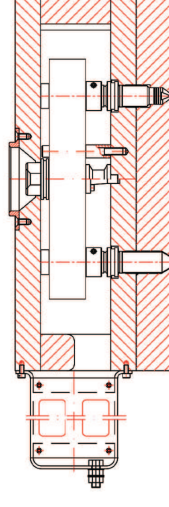
IPM BUSHINGS INJECTION SYSTEMS

The general assembly drawing of the mould must detail.

- The overall dimensions of the mould.
- Mould plate dimensions including thickness.
- Component feed center.
- Center of all bolts and dowels.
- Water cooling for the fixed and moving half.
- The mould height - please note that the minimum height required for the manifold system is 180 mm (7.1 inches) measured from the tip or feed point of the bushing to the rear of the backplate. Any special requirements with regard to the feed point area.
- Indication of "top of mould".
- When designing a tool to incorporate a hot runner system, spacers are required either side of the manifold to prevent the machine locking force being applied direct to the bushings and manifold.
- Size of bushing required.
- Reference dimension from feed point to rear of bushing plate.

Customer details required by INJECTION POINT S.r.l.:

- Component.
- Material specification sheet.
- Weight.
- General wall thickness.
- No. of cavities.
- No. of feed points.
- Type and make of moulding machine (toggle/hydraulic manufacturer).
- Locking force: Tonne.
- Space between the bars.
- Machine platen dimension.
- Max mould height (for toggle closure system).
- Max opening stroke.
- Max daylight between platens.
- Location ring diameter.
- Injection pressure kg/cm².
- Injection speed cm³/sec..



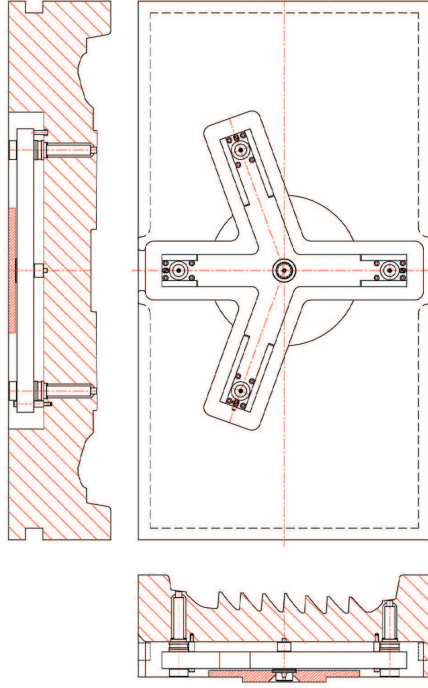
CAMERE CALDE CON INIETTORI A FLUSSO LIBERO

Dettagli richiesti sul disegno complessivo dello stampo.

- Dimensioni piastra stampo, incluso lo spessore.
- Interasse di alimentazione del particolare.
- Interasse di tutti i bulloni e perni.
- Raffreddamento dell'acqua per la metà fissa e la metà mobile.
- Altezza stampo - notare che la minima altezza richiesta per il gruppo iniezione è 180 mm (7.1") misurati dalla punta o punto di alimentazione dell'iniettore alla parte posteriore della piastra di fondo.
- Qualunque esigenza speciale riguardante l'area del punto iniezione.
- Indicazione di "alto stampo".
- Nella progettazione di uno stampo con sistema ad iniezione diretta, sono richiesti i distanziali su uno dei lati del canale caldo in modo da evitare che la forza di chiusura della macchina venga applicata direttamente sugli iniettori e sul distributore.
- Dimensioni dell'iniettore richiesto.
- Dimensioni di riferimento dal punto d'iniezione alla parte posteriore della piastra porta iniettore.

Dettagli cliente richiesti dalla ditta INJECTION POINT S.r.l.:

- Particolare.
- Foglio specifiche materiale.
- Peso.
- Spessore generale pareti.
- Numero di cavità.
- Numero di punti di alimentazione.
- Tipo e realizzazione macchina per stampaggio (a ginocchiera/idraulica).
- Forza di chiusura: Ton.
- Spazio tra le colonne.
- Dimensioni piastre macchina.
- Max altezza stampo (per sistema con chiusura a ginocchiera).
- Max forza di apertura.
- Max luce tra le piastre.
- Diametro anello di centraggio.
- Pressione d'iniezione kg/cm².
- Velocità d'iniezione cm³/sec..



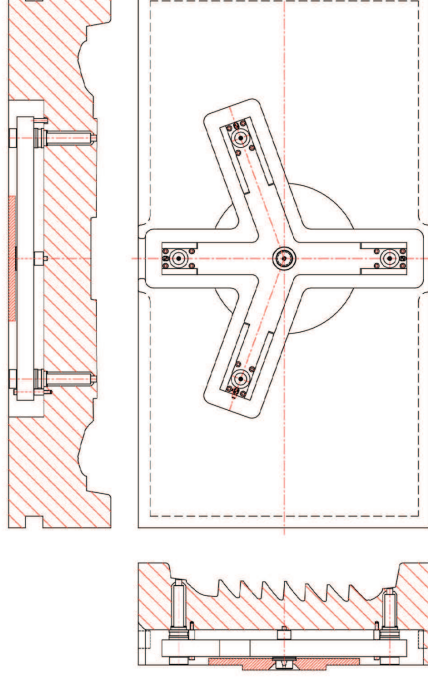
FLM BUSHINGS INJECTION SYSTEMS

The general assembly drawing of the mould must detail.

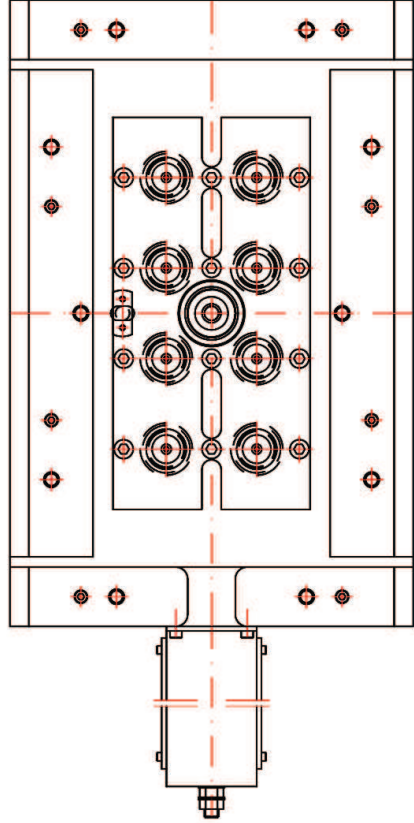
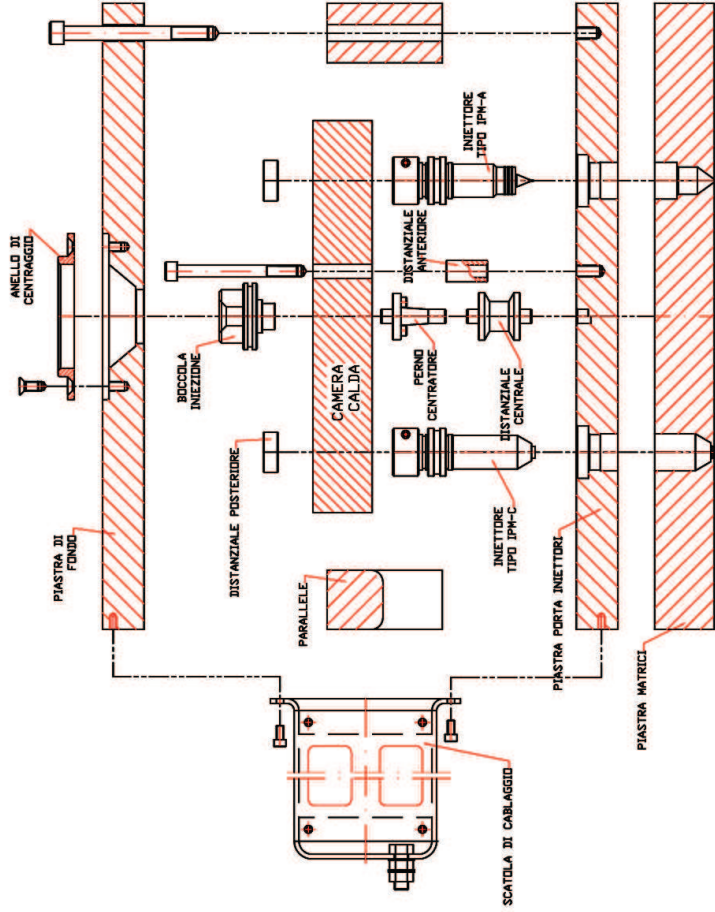
- The overall dimensions of the mould.
- Mould plate dimensions including thickness.
- Component feed center.
- Center of all bolts and dowels.
- Water cooling for the fixed and moving half.
- The mould height - please note that the minimum height required for the manifold system is 180 mm (7.1 inches) measured from the tip or feed point of the bushing to the rear of the backplate. Any special requirements with regard to the feed point area.
- Indication of "top of mould".
- When designing a tool to incorporate a hot runner system, spacers are required either side of the manifold to prevent the machine locking force being applied direct to the bushings and manifold.
- Size of bushing required.
- Reference dimension from feed point to rear of bushing plate.

Customer details required by INJECTION POINT S.r.l.:

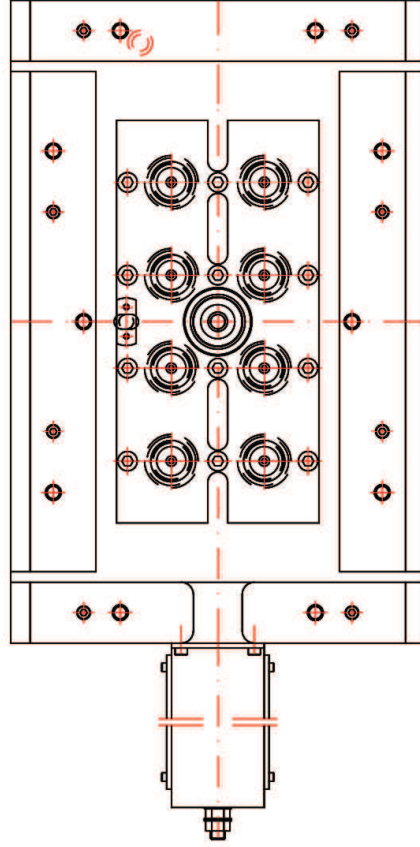
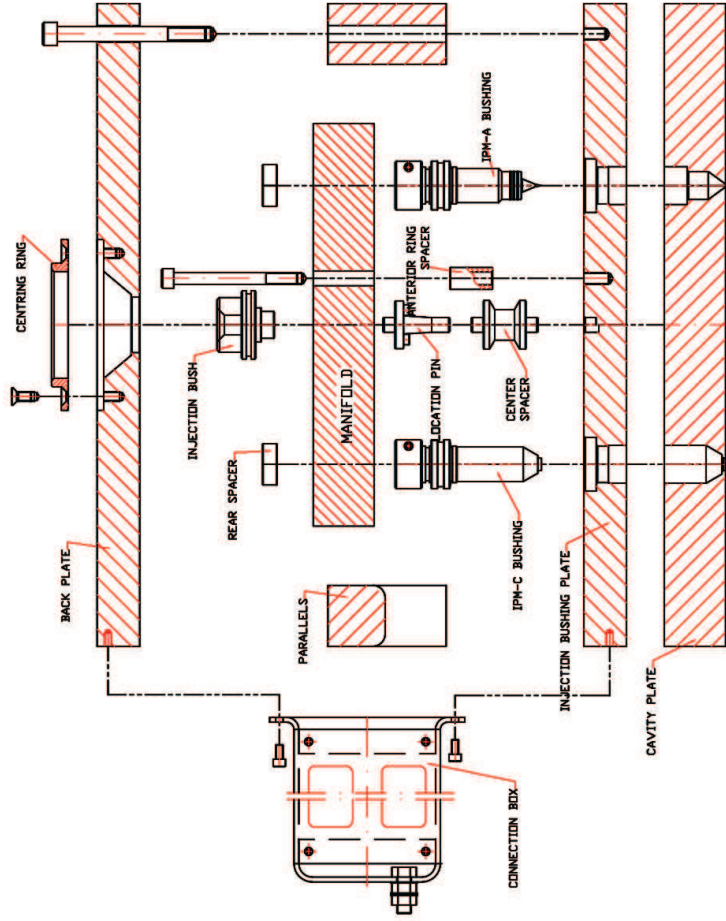
- Component.
- Material specification sheet.
- Weight.
- General wall thickness.
- No. of cavities.
- No. of feed points.
- Type and make of moulding machine (toggle/hydraulic manufacturer).
- Locking force: Tonne.
- Space between the bars.
- Machine platen dimension.
- Max mould height (for toggle closure system).
- Max opening stroke.
- Max daylight between platens.
- Location ring diameter.
- Injection pressure kg/cm².
- Injection speed cm³/sec..



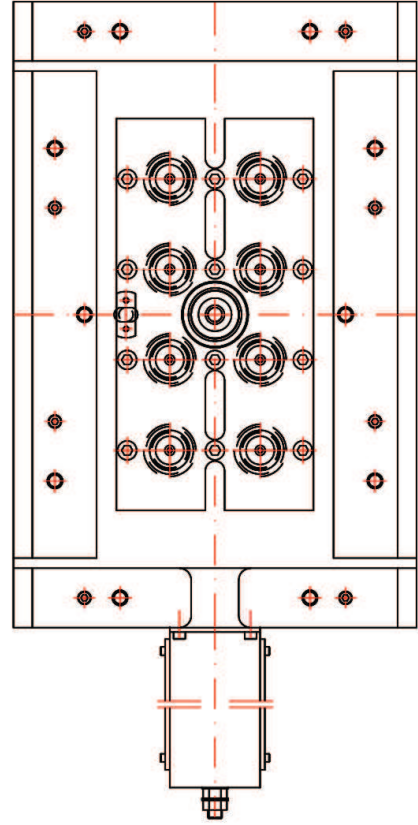
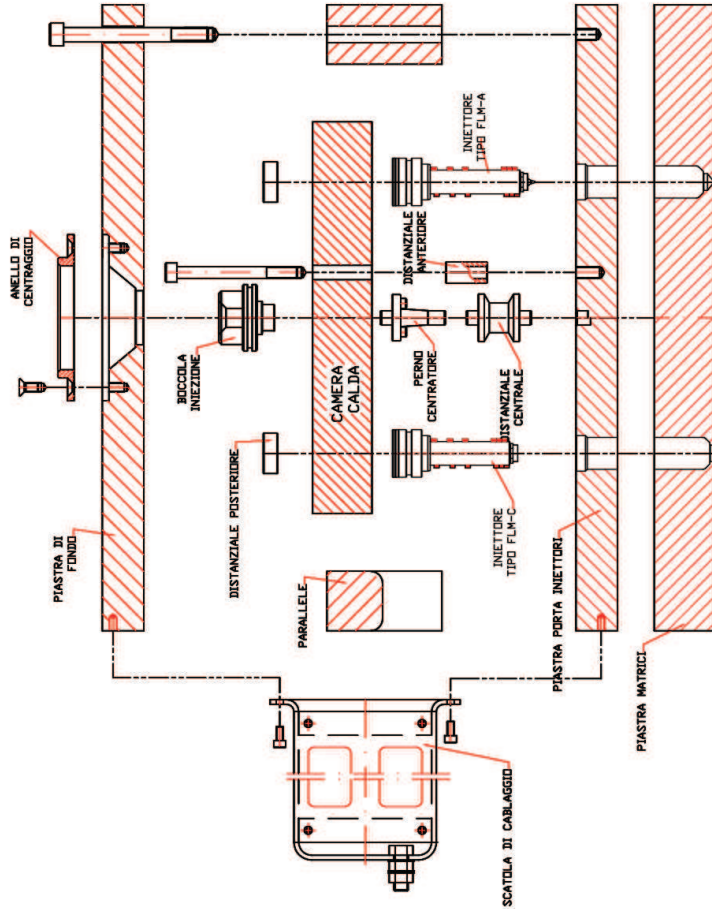
SCOMPOSIZIONE CASTELLO INIEZIONE CON INIETTORI TIPO IPM



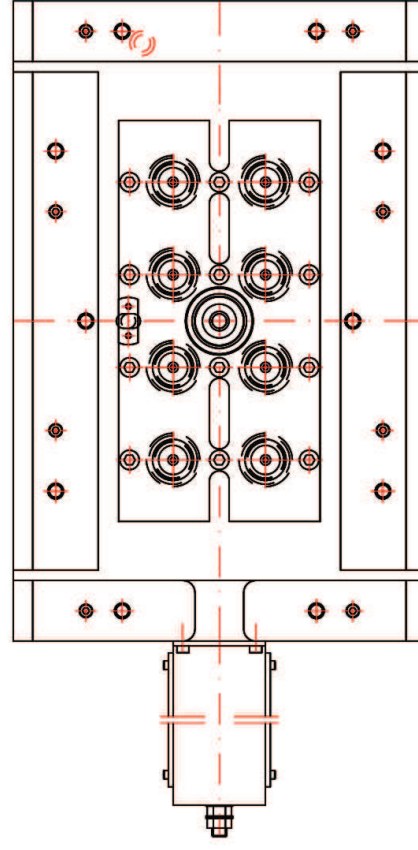
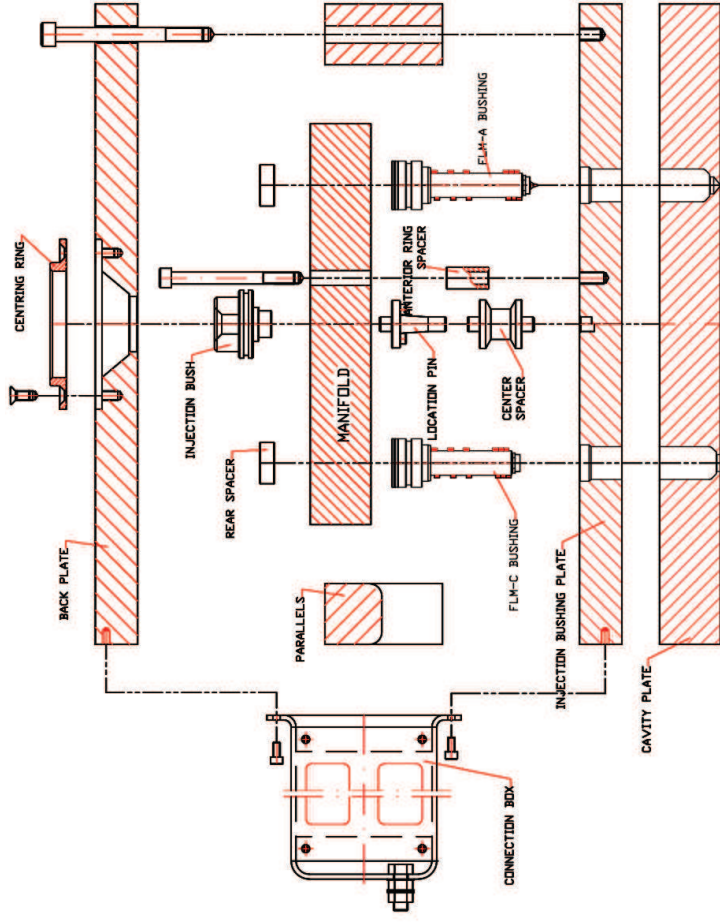
INJECTION HALF LAYOUT WITH TYPE IPM BUSHINGS



SCOMPOSIZIONE CASTELLO INIEZIONE CON INIETTORI TIPO FLM

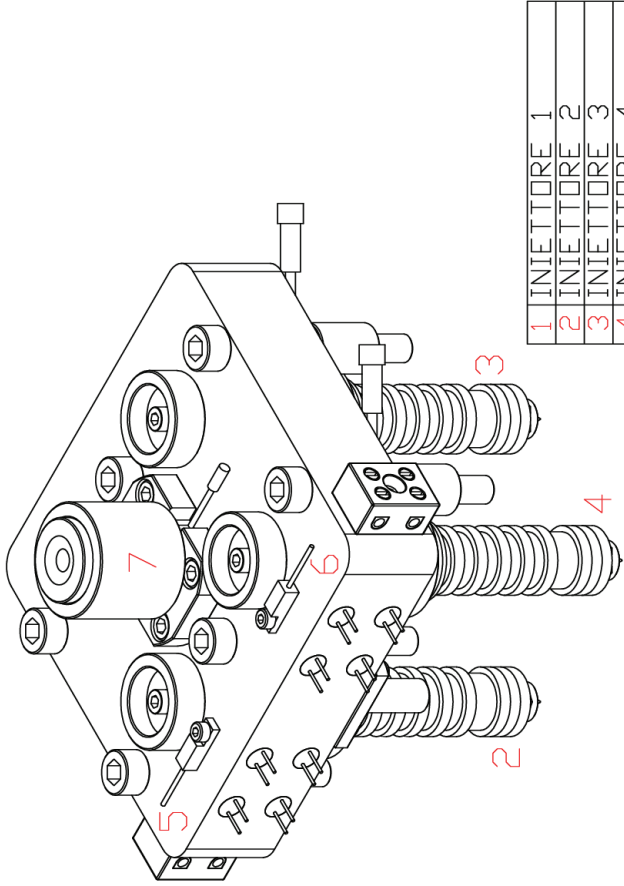


INJECTION HALF LAYOUT WITH TYPE FLM BUSHINGS

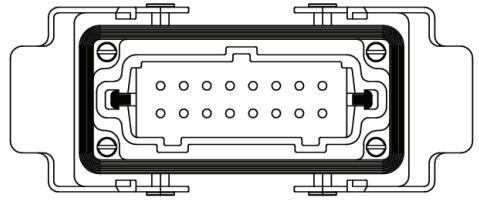


INIETTORI TIPO FLM

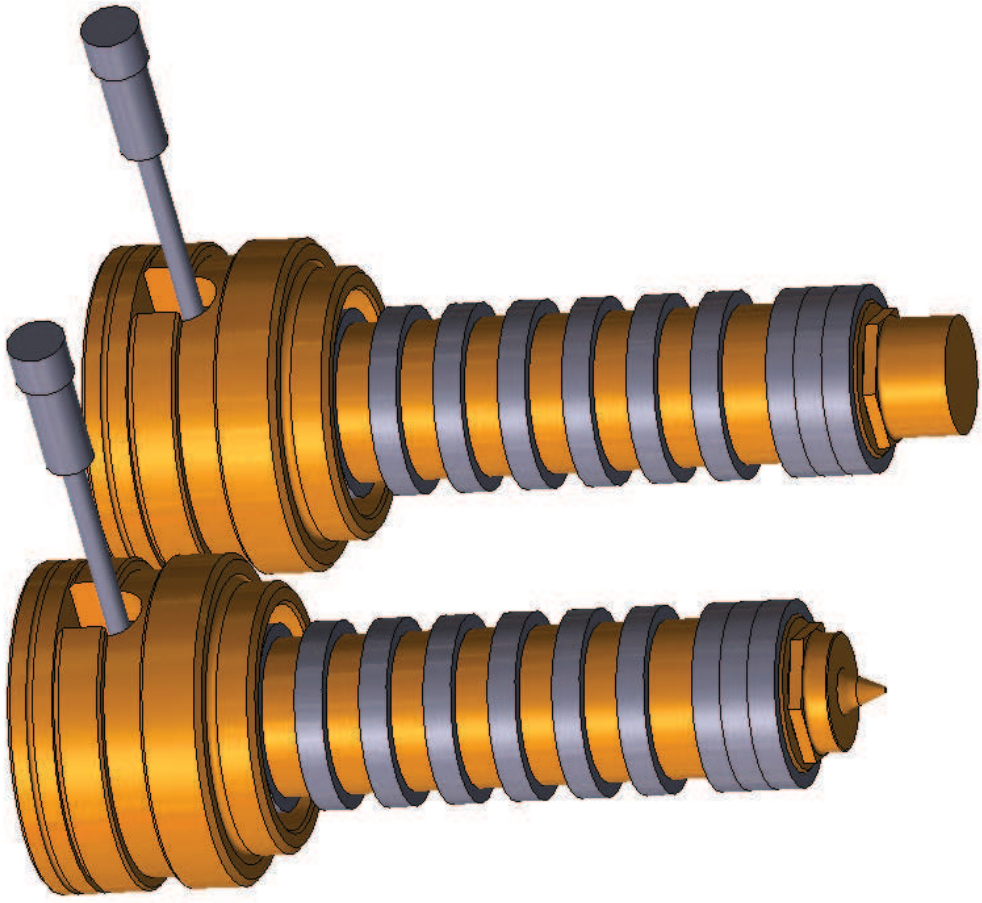
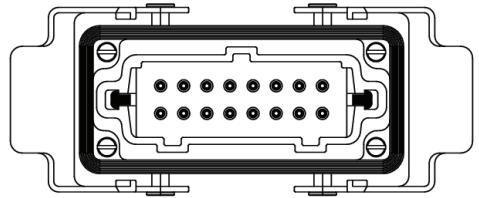
FLM BUSHINGS



1	INIETTORE 1
2	INIETTORE 2
3	INIETTORE 3
4	INIETTORE 4
5	CTRL1 CC
6	CTRL2 CC
7	BOCCOLA



1	9	INIETTORE 1
2	10	INIETTORE 2
3	11	INIETTORE 3
4	12	INIETTORE 4
5	13	CTRL1 CC
6	14	CTRL2 CC
7	15	BOCCOLA
8	16	



INIETTORE TIPO FLM 2-C (CHIUSO)

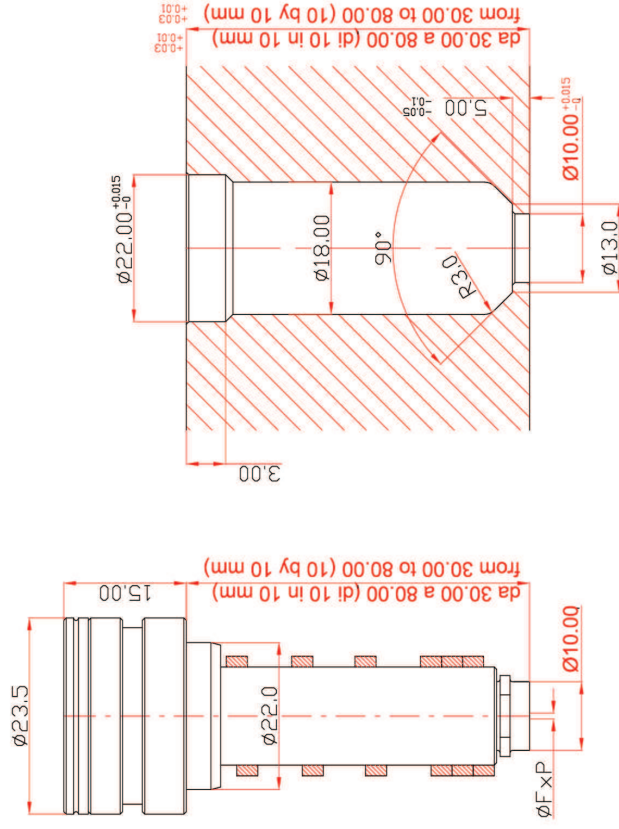
Volume indicativo iniezione: 15 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 3.2x1.8

FLM 2-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 15 ccm

Coil heater 240V sec. 3.2x1.8



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 2-A (APERTO)

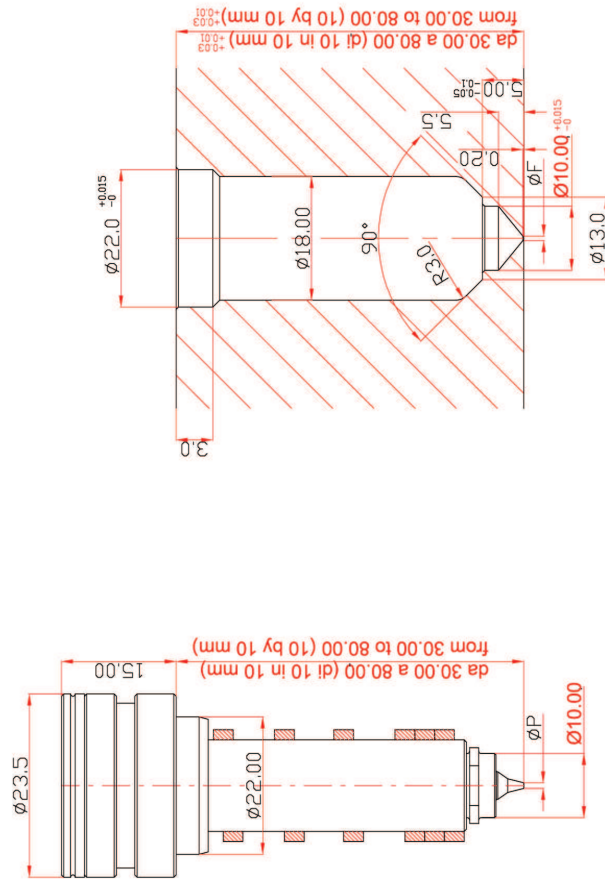
Volume indicativo iniezione: 15 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 3.2x1.8

FLM 2-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 15 ccm

Coil heater 240V sec. 3.2x1.8



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 3-C (CHIUSO)

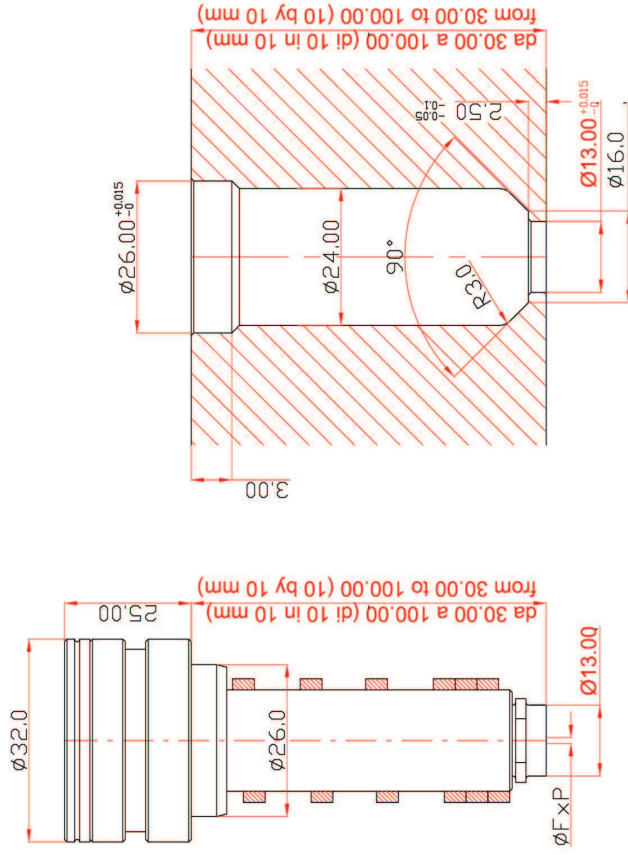
Volume indicativo iniezione: 35 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLM 3-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 35 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 3-A (APERTO)

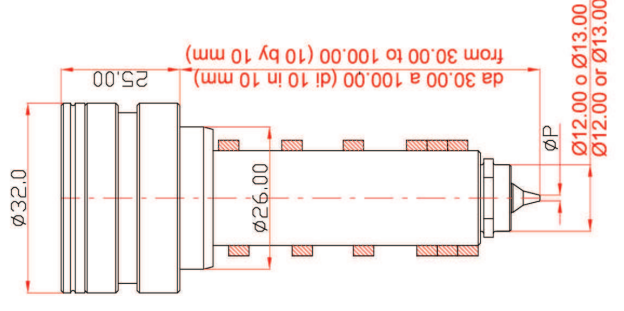
Volume indicativo iniezione: 35 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLM 3-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 35 ccm

Coil heater 240Vsec. 4.3x2.2



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 5-C (CHIUSO)

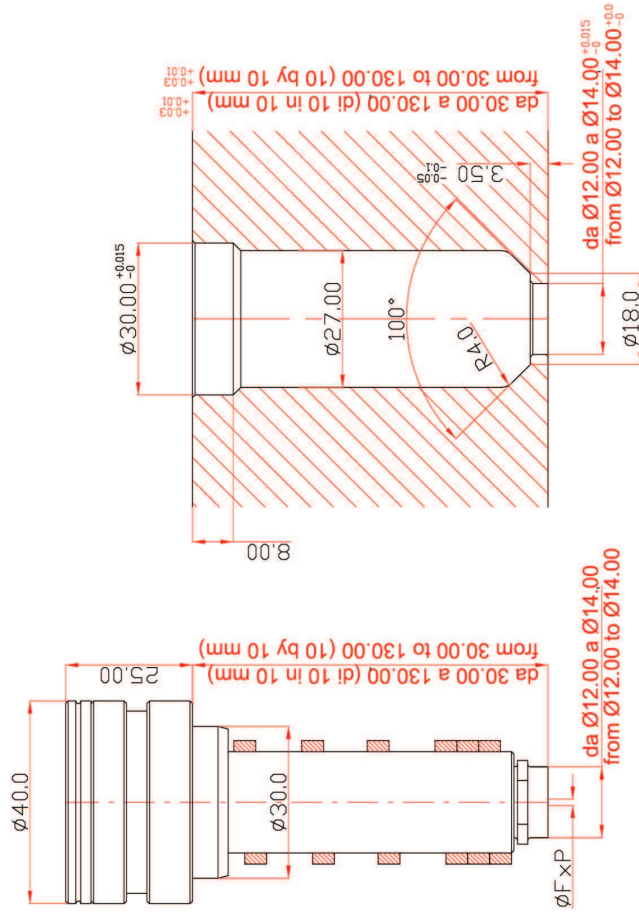
Volume indicativo iniezione: 150 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLM 5-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 5-A (APERTO)

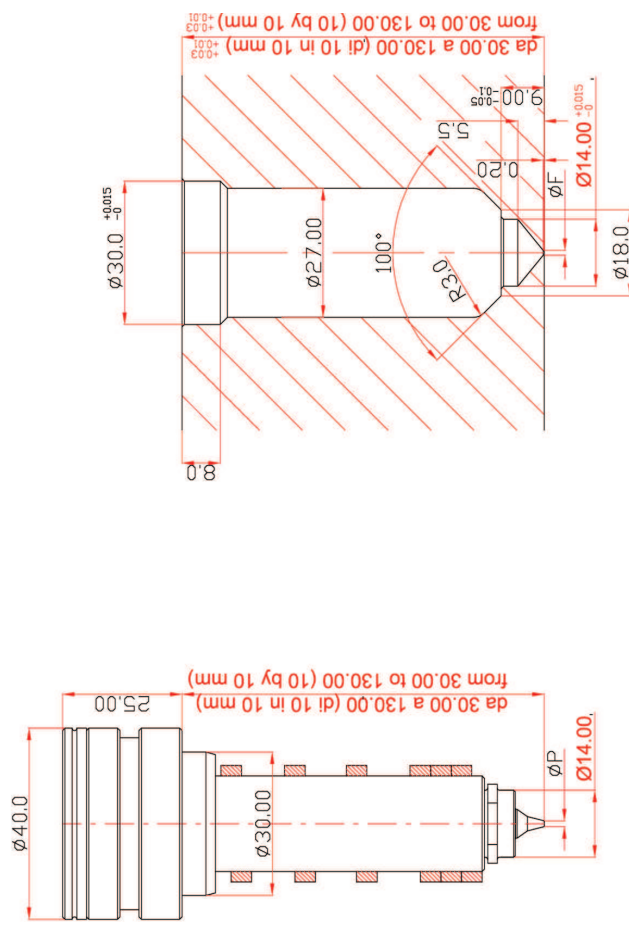
Volume indicativo iniezione: 150 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLM 5-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 7-C (CHIUSO)

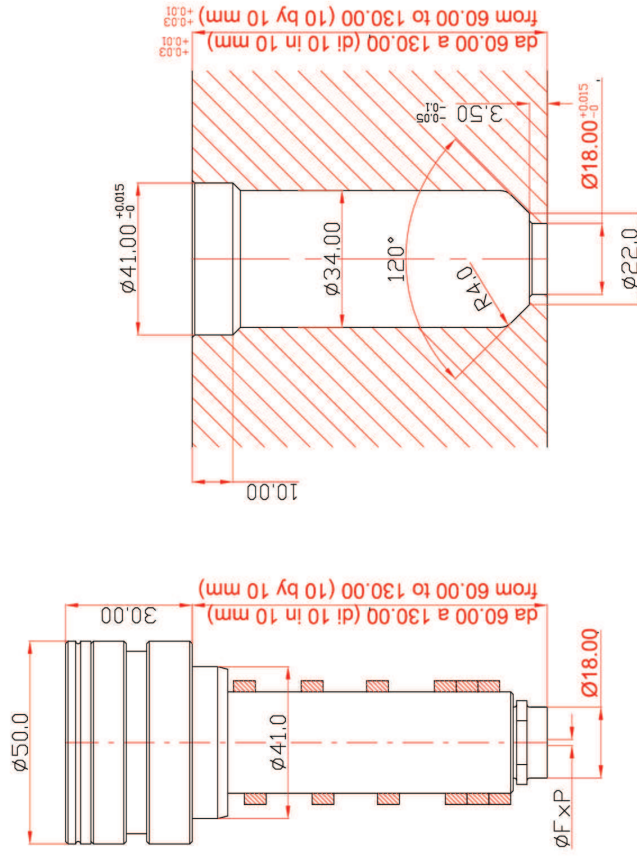
Volume indicativo iniezione: 600 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLM 7-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 7-A (APERTO)

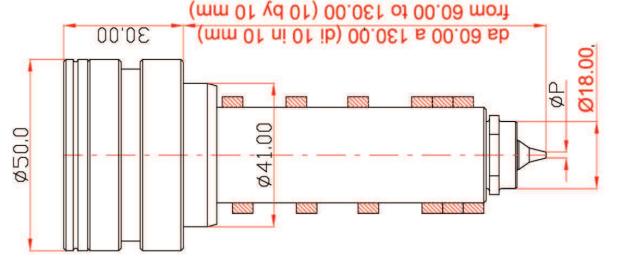
Volume indicativo iniezione: 600 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLM 7-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

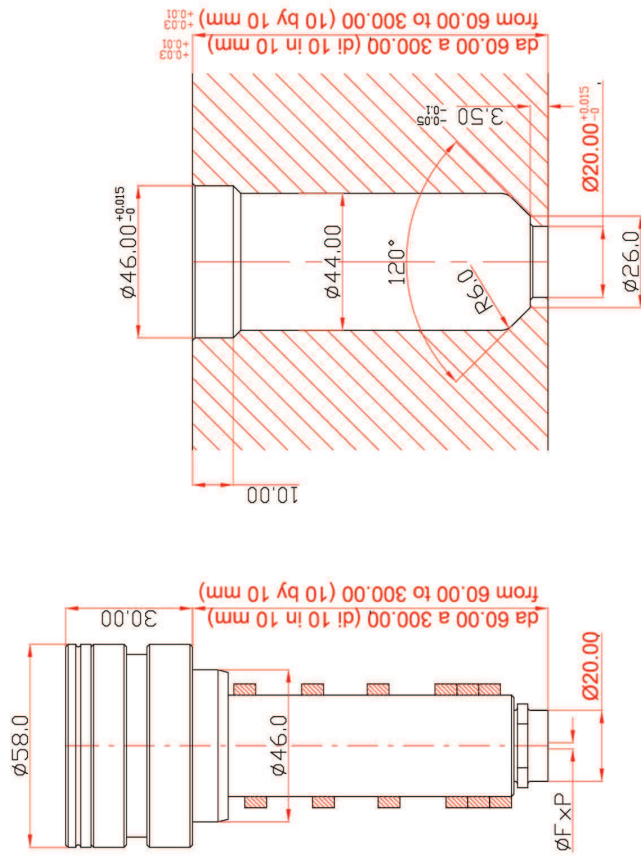
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 10-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 1800 cmc
Resistenza a spirale 240V sez. 6.0x4.0

FLM 10-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm
Coil heater 240V sec. 6.0x4.0



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

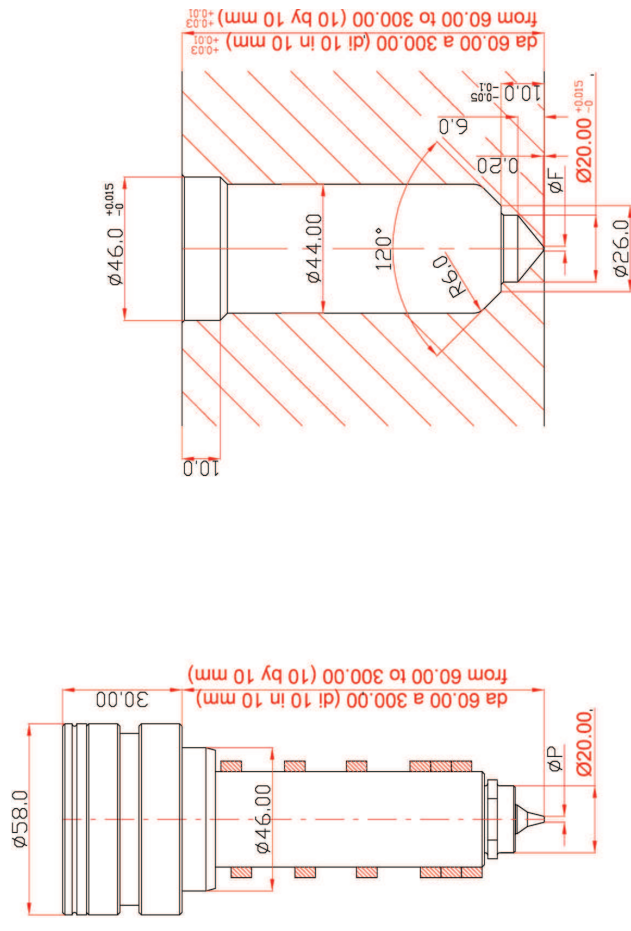
Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLM 10-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 1800 cmc
Resistenza a spirale 240V sez. 6.0x4.0

FLM 10-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm
Coil heater 240V sec. 6.0x4.0



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

RESISTENZE A SPIRALE PER INIETTORI TIPO FLM FLM BUSHING COIL HEATER

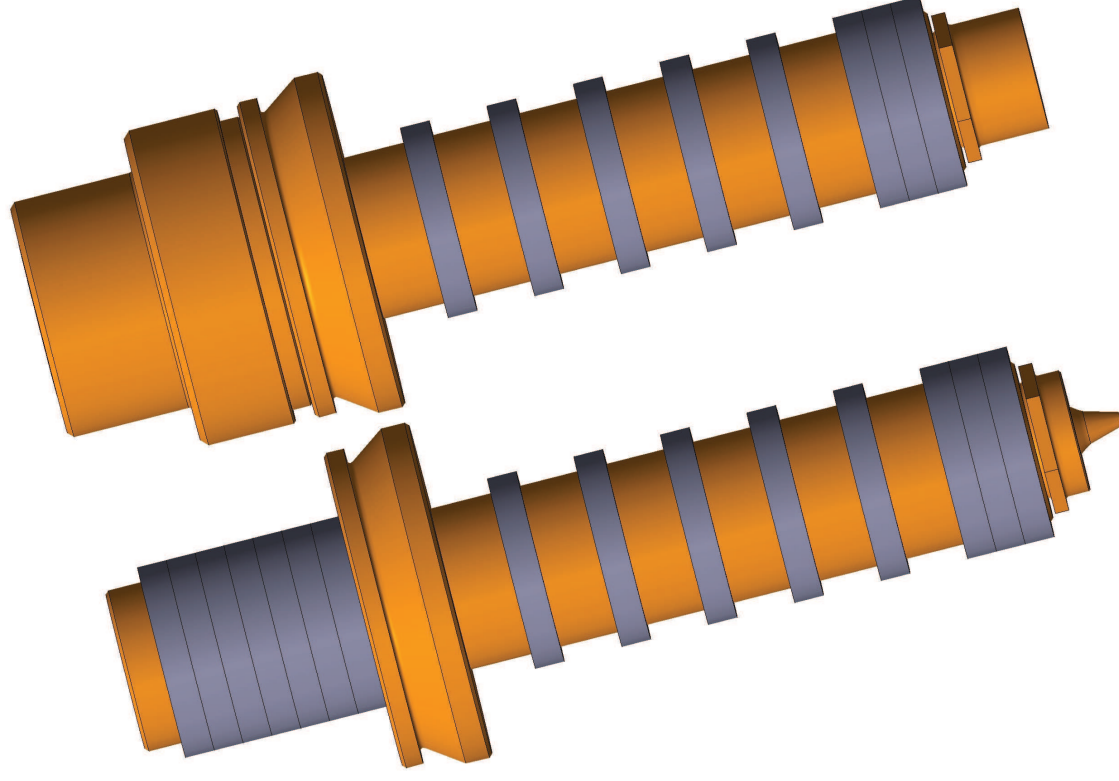
RESISTENZA A SPIRALE SEZ. 3.2x1.8 COIL HEATERS SEC. 3.2x1.8	
L	WATT
200	150
250	175
300	200
350	225
400	250
450	290
500	330
600	400
700	470
800	550
900	620
1000	700

RESISTENZA A SPIRALE SEZ. 4.3x2.2 COIL HEATERS SEC. 4.3x2.2	
L	WATT
250	200
300	225
350	250
400	290
450	330
500	400
600	470
700	550
800	620
900	700
1000	850
1200	950
1400	1100
1600	1200

RESISTENZA A SPIRALE SEZ. 6.0x4.0 COIL HEATERS SEC. 6.0x4.0	
L	WATT
800	800
1000	1000
1250	1200
1500	1400
1750	1600
2000	1800
2250	2000
2500	2200

INIETTORE TIPO FLS DOPPIO CONTROLLO

FLS DOUBLE CONTROL BUSHING



INIETTORE TIPO FLS 3-C (CHIUSO) DOPPIO CONTROLLO

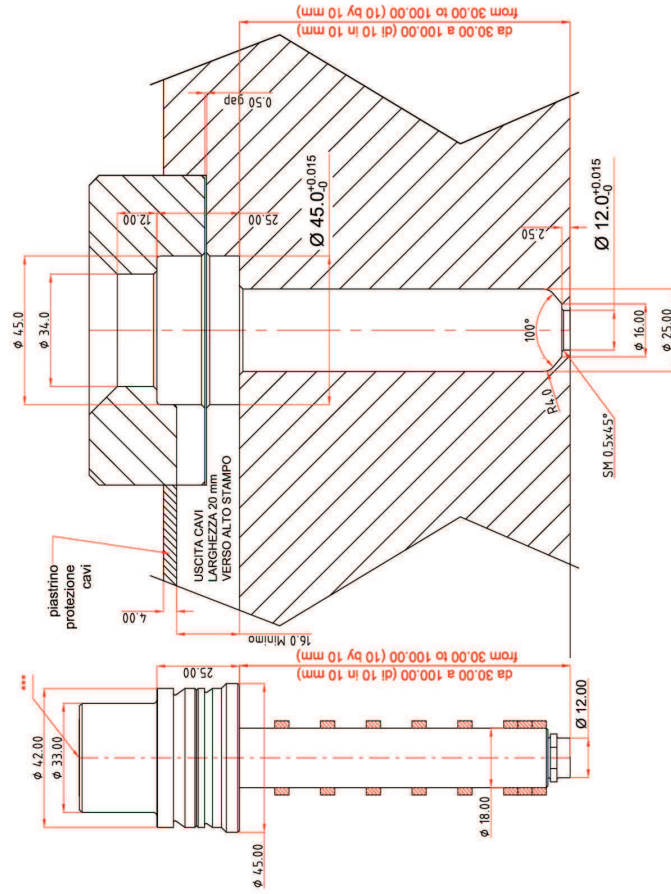
Volume indicativo iniezione: 35 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLS 3-C (CLOSE) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 35 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 3-A (APERTO) DOPPIO CONTROLLO

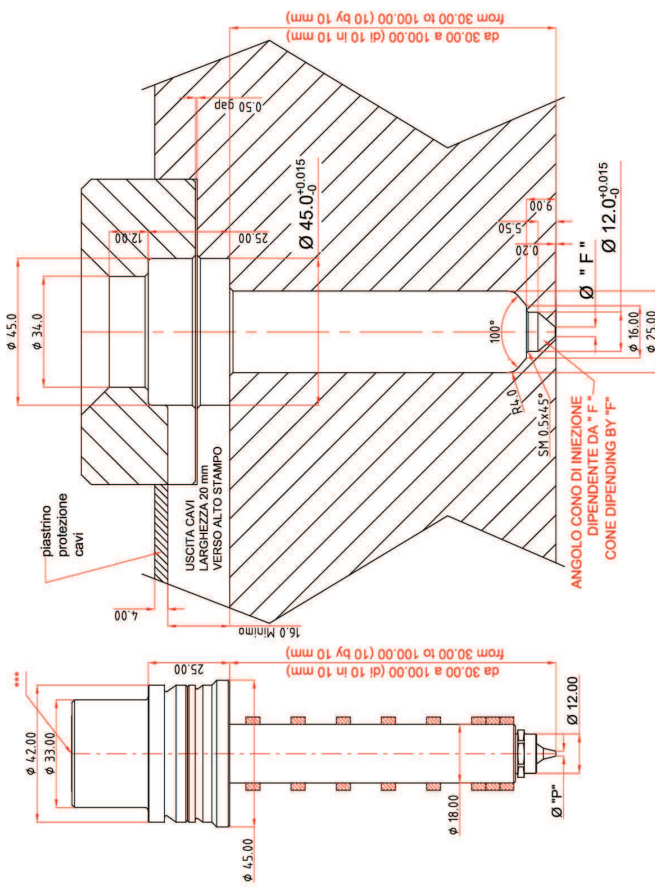
Volume indicativo iniezione: 35 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLS 3-A (OPEN) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 35 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 5-C (CHIUSO) DOPPIO CONTROLLO

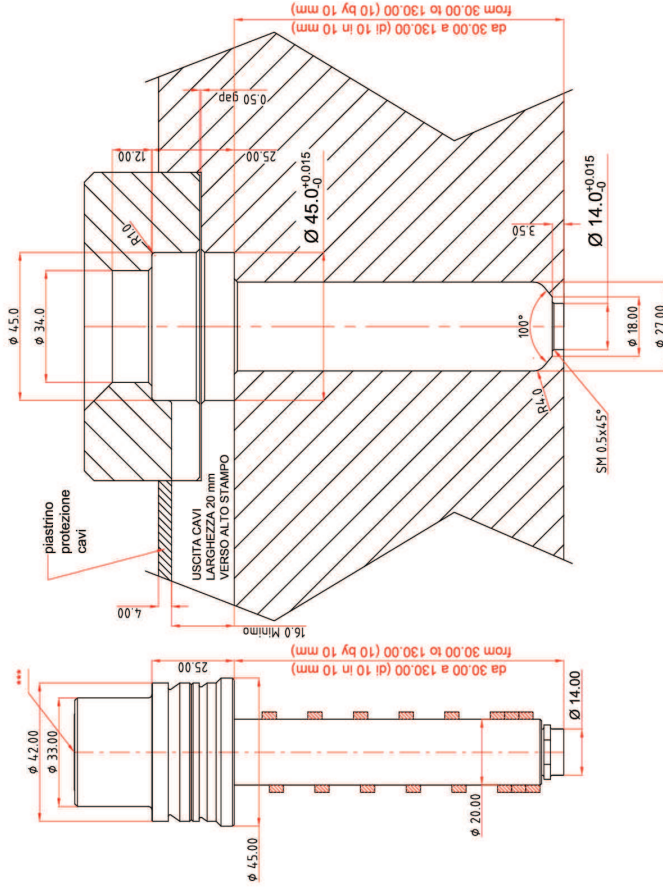
Volume indicativo iniezione: 150 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLS 5-C (CLOSE) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 5-A (APERTO) DOPPIO CONTROLLO

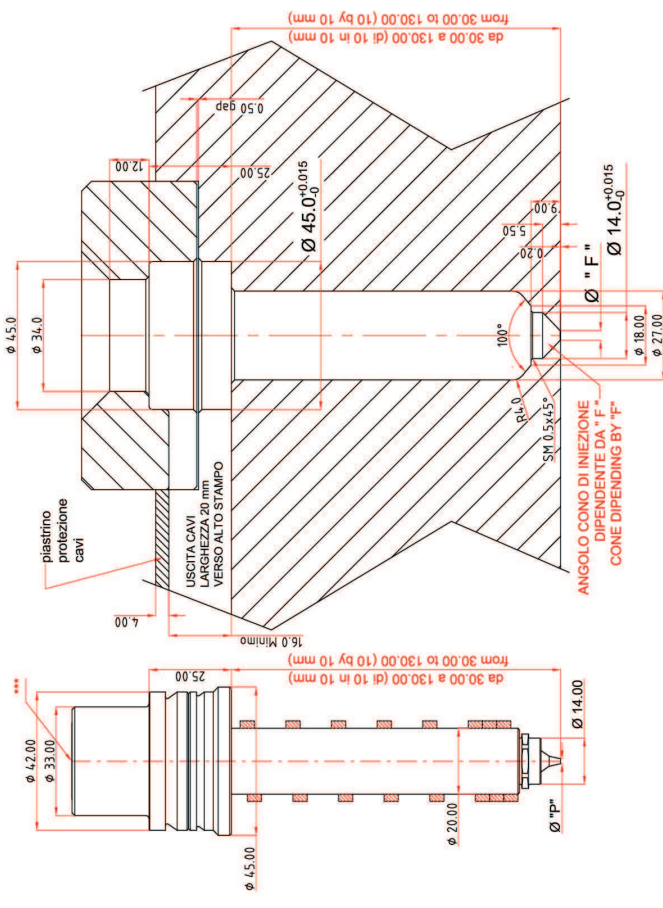
Volume indicativo iniezione: 150 cmc

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLS 5-A (OPEN) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 7-C (CHIUSO) DOPPIO CONTROLLO

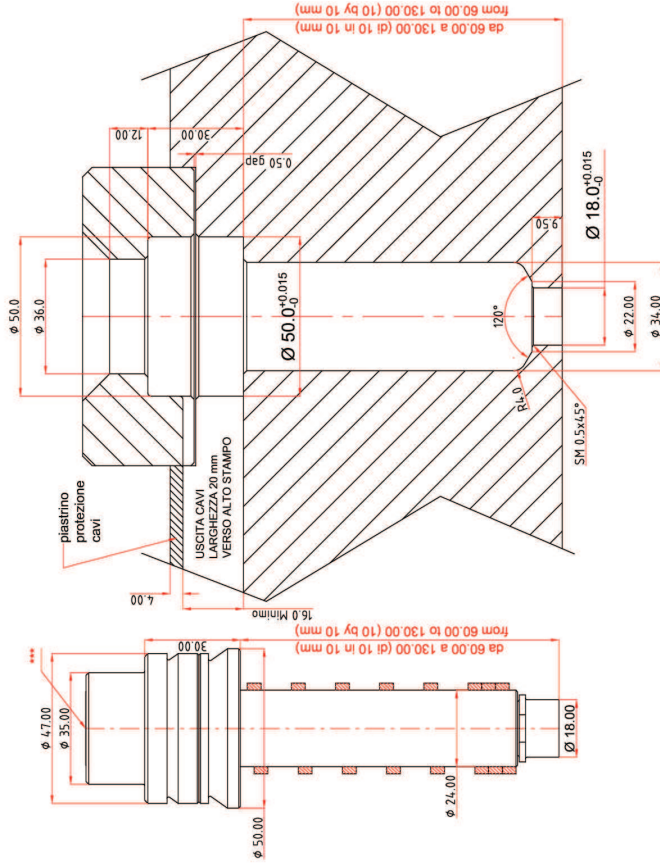
Volume indicativo iniezione: 600 ccm

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLS 7-C (CLOSE) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 7-A (APERTO) DOPPIO CONTROLLO

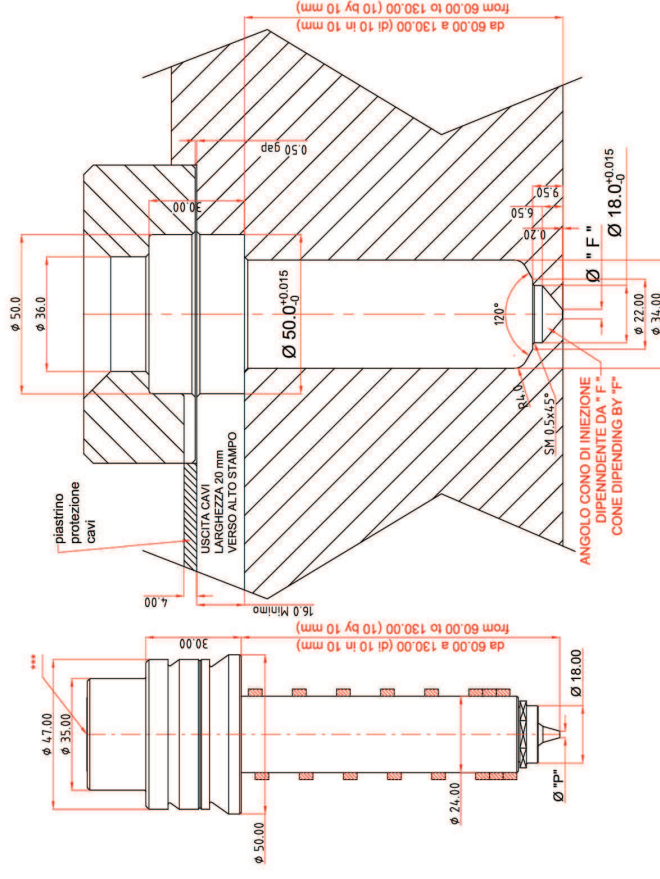
Volume indicativo iniezione: 600 ccm

Resistenza a spirale 240V sez. 4.3x2.2

FLS 7-A (OPEN) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm

Coil heater 240V sec. 4.3x2.2



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 10-C (CHIUSO) DOPPIO CONTROLLO

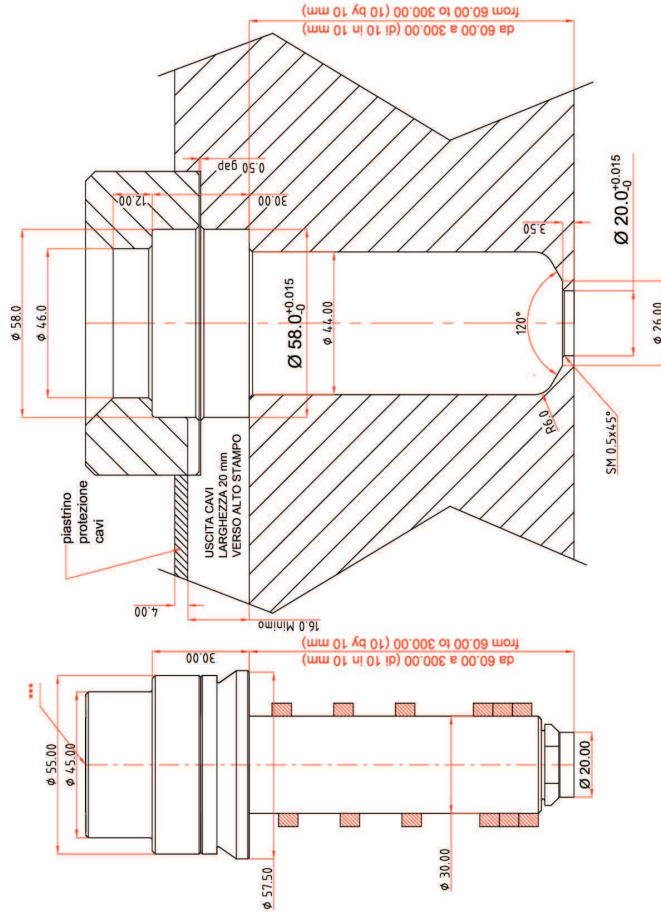
Volume indicativo iniezione: 1800 ccm

Resistenza a spirale 240V sez. 6.0x4.0

FLS 10-C (CLOSE) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm

Coil heater 240V sec. 6.0x4.0



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO FLS 10-A (APERTO) DOPPIO CONTROLLO

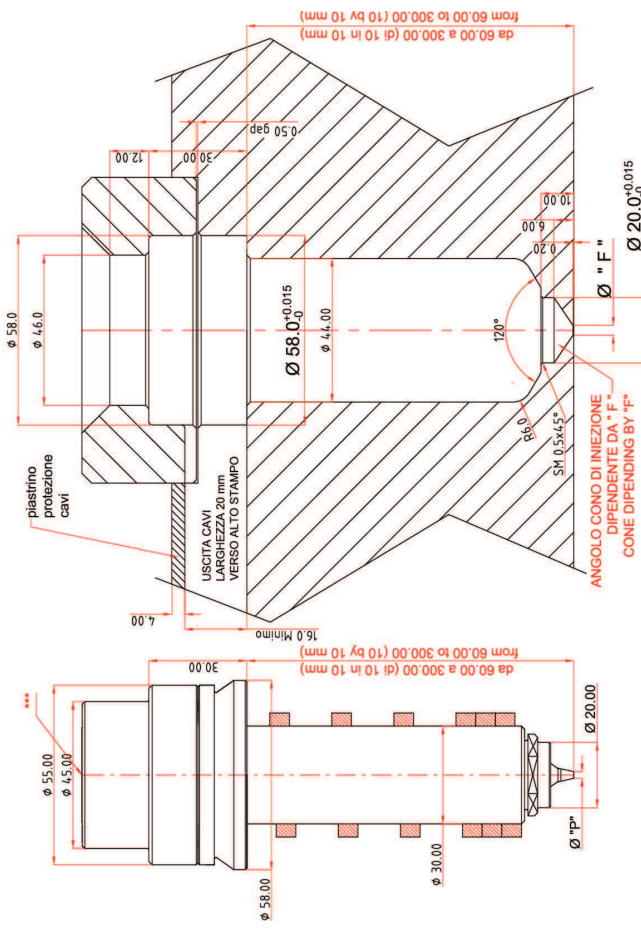
Volume indicativo iniezione: 1800 ccm

Resistenza a spirale 240V sez. 6.0x4.0

FLS 10-A (OPEN) DOUBLE CONTROL BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm

Coil heater 240V sec. 6.0x4.0



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

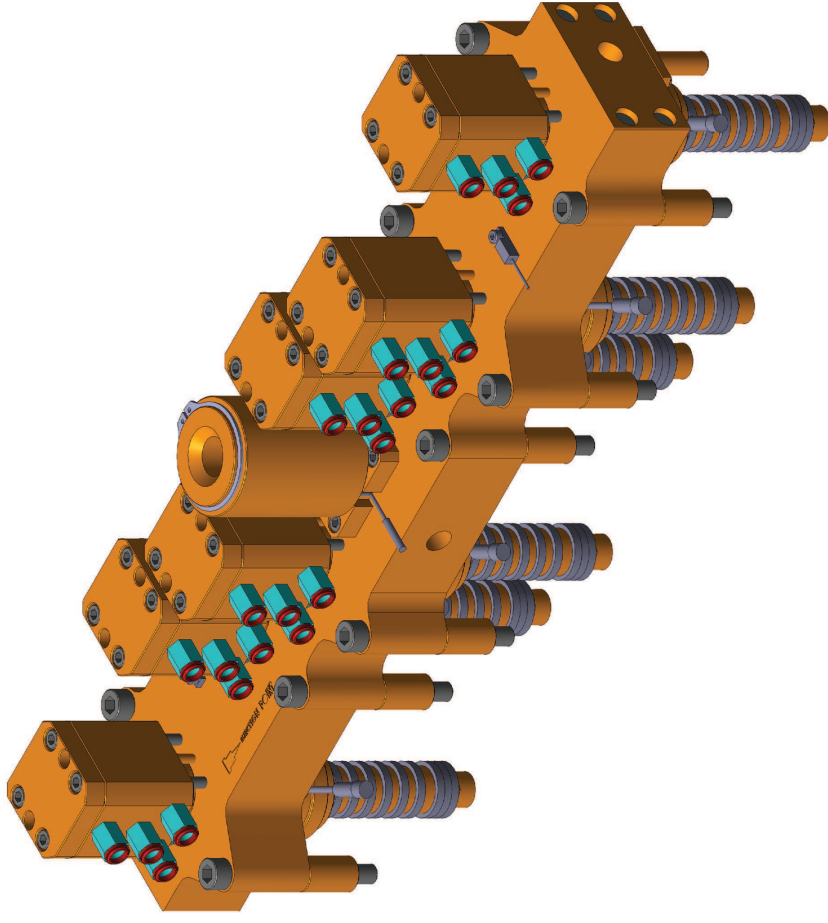
RESISTENZE A SPIRALE PER INIETTORI TIPO FLS FLS BUSHING COIL HEATER

RESISTENZA A SPIRALE SEZ. 3.2x1.8 COIL HEATERS SEC. 3.2x1.8	
L	WATT
200	150
250	175
300	200
350	225
400	250
450	290
500	330
600	400
700	470
800	550
900	620
1000	700

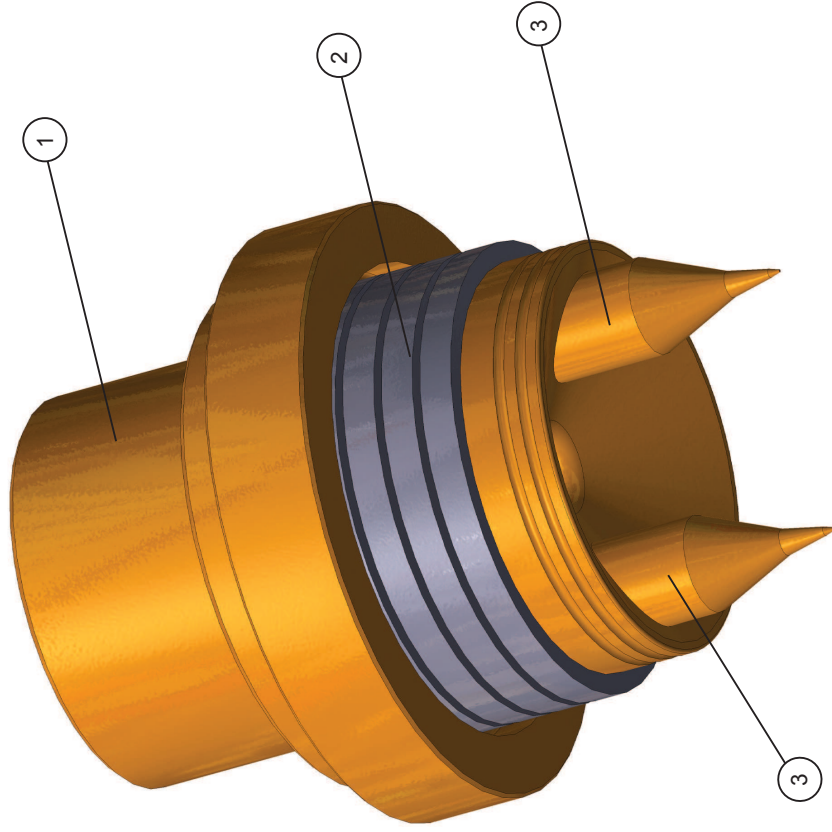
RESISTENZA A SPIRALE SEZ. 4.3x2.2 COIL HEATERS SEC. 4.3x2.2	
L	WATT
250	200
300	225
350	250
400	290
450	330
500	400
600	470
700	550
800	620
900	700
1000	850
1200	950
1400	1100
1600	1200

RESISTENZA A SPIRALE SEZ. 6.0x4.0 COIL HEATERS SEC. 6.0x4.0	
L	WATT
800	800
1000	1000
1250	1200
1500	1400
1750	1600
2000	1800
2250	2000
2500	2200

APPLICAZIONI SPECIALI SPECIAL APPLICATIONS



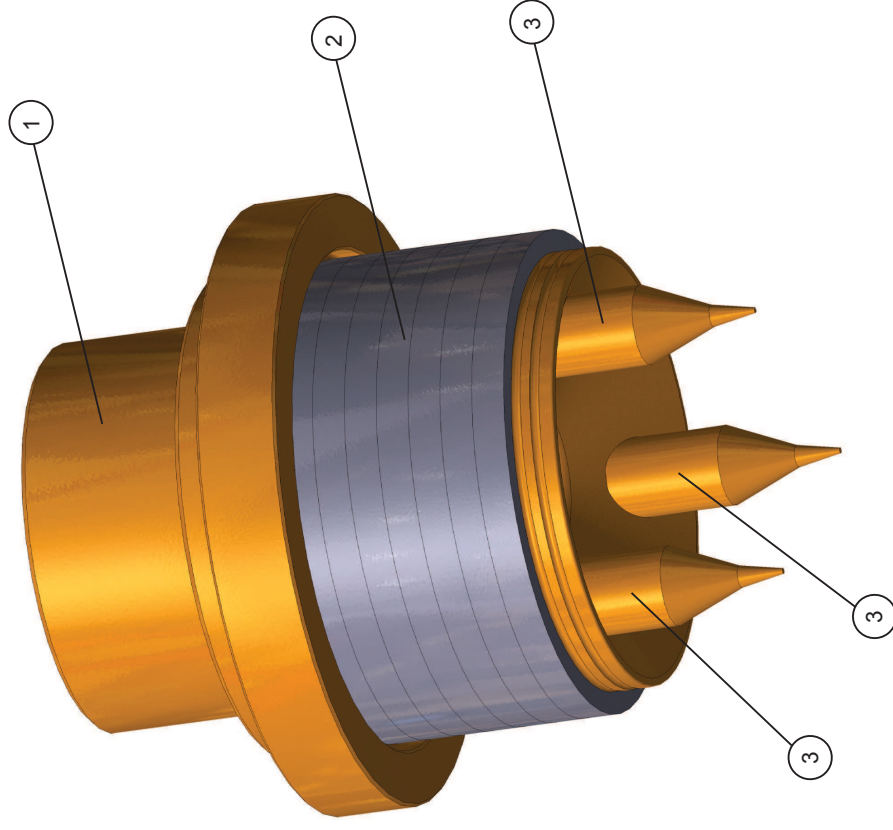
INIETTORE TIPO IC2 IC2 BUSHING



- 1- Resistenza con termocoppia testa
- 2- Resistenza con termocoppia corpo
- 3- Resistenza cilindrica 240V con termocoppia

- 1- Heater with thermocouple head
- 2- Heater with thermocouple body
- 3- 240V cartridge heater with thermocouple

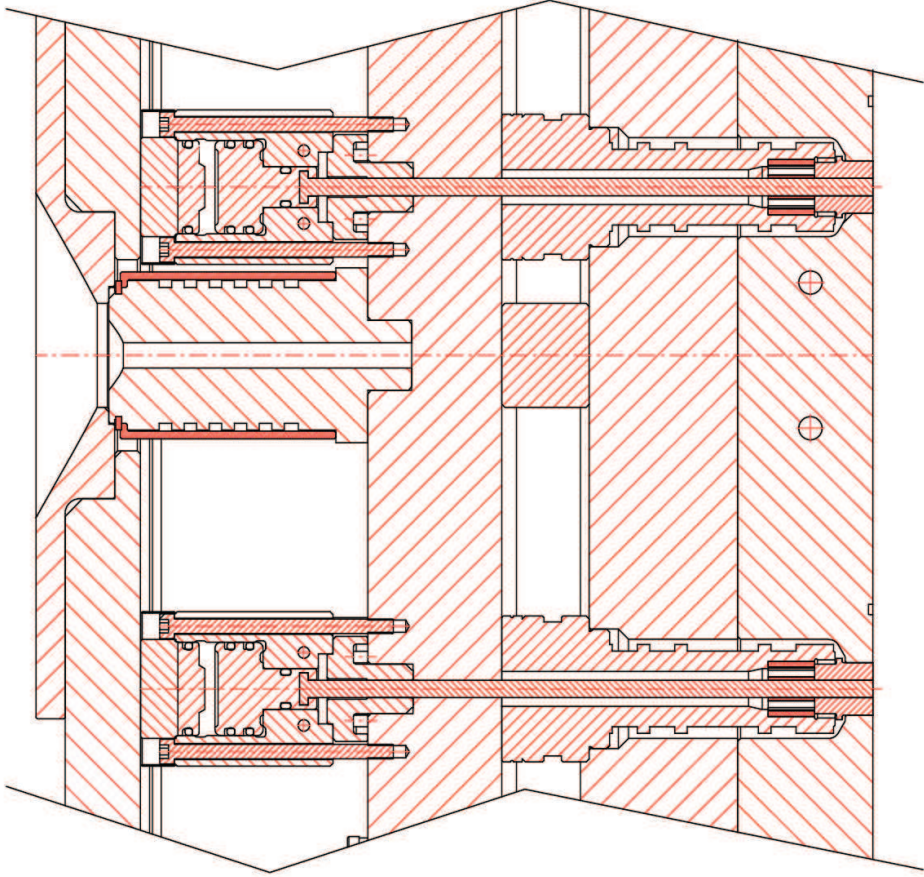
INIETTORE TIPO IC3 IC3 BUSHING



- 1- Resistenza con termocoppia testa
- 2- Resistenza con termocoppia corpo
- 3- Resistenza cilindrica 240V con termocoppia

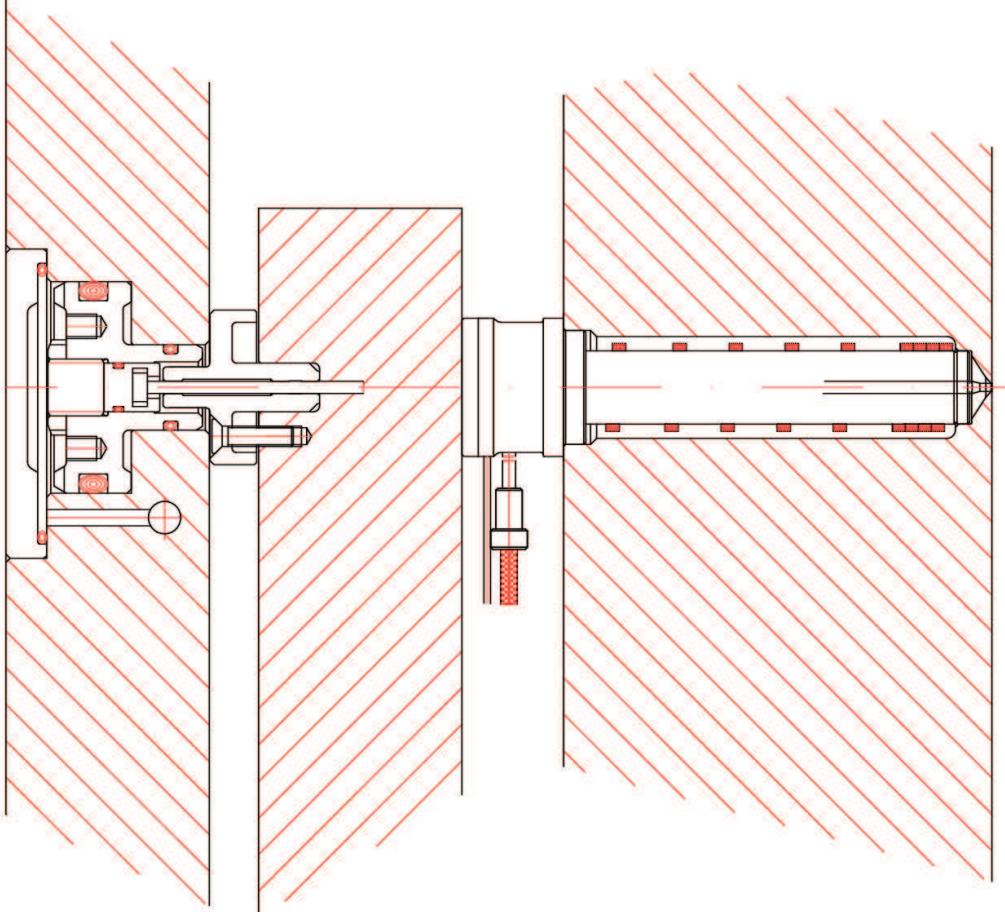
- 1- Heater with thermocouple head
- 2- Heater with thermocouple body
- 3- 240V cartridge heater with thermocouple

INIETTORE A FLUSSO LIBERO CON PIN VALVOLA VERSIONE 1
FREE FLOW VALVE GATE BUSHING VERSION 1



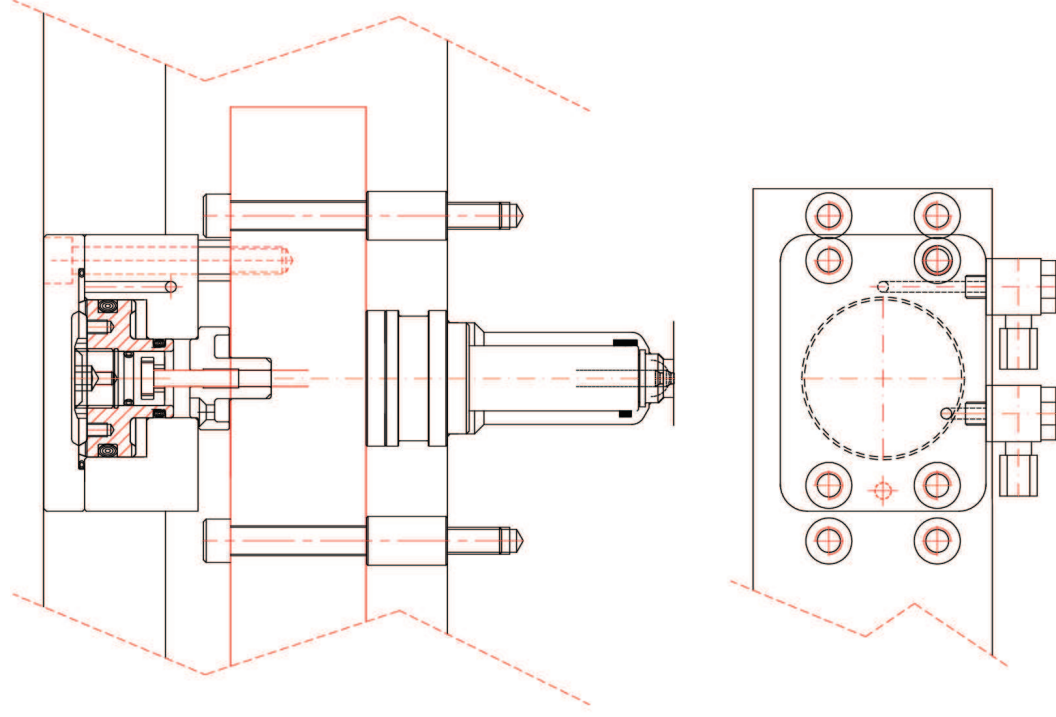
Foro di iniezione da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
 Feed gate is to be defined by request and/or in accordance with our drawing dept.

INIETTORE A FLUSSO LIBERO CON PIN VALVOLA VERSIONE 2
FREE FLOW VALVE GATE BUSHING VERSION 2



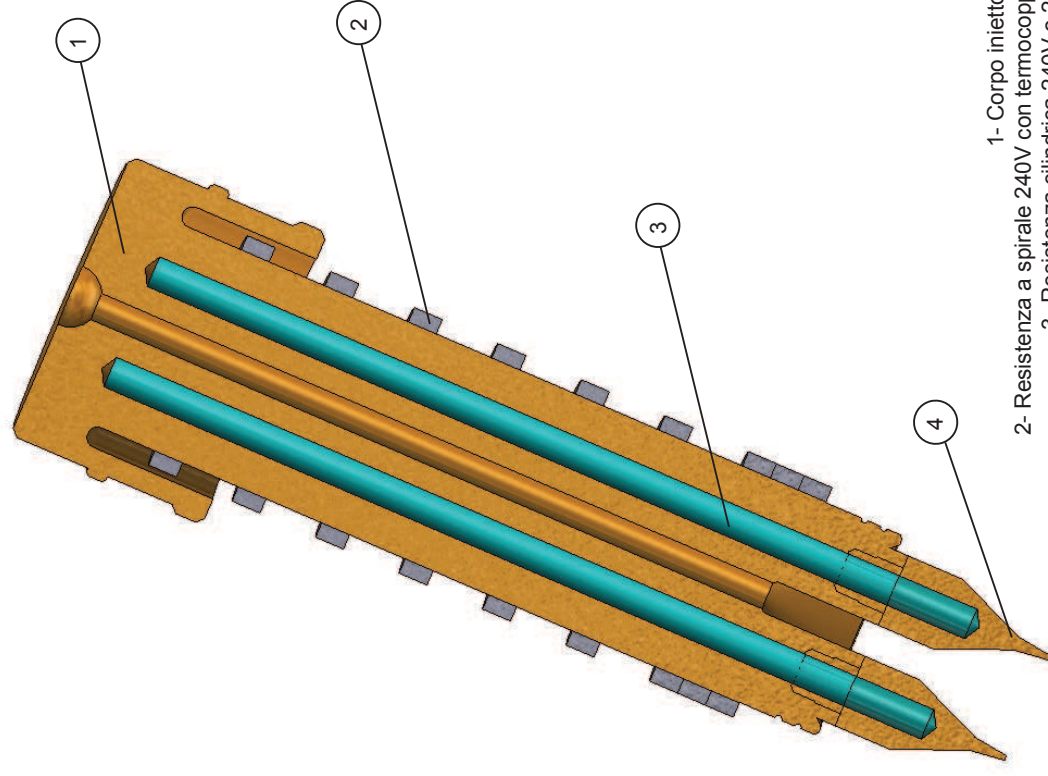
Foro di iniezione da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
 Feed gate is to be defined by request and/or in accordance with our drawing dept.

INIETTORE A FLUSSO LIBERO CON PIN VALVOLA VERSIONE 3 FREE FLOW VALVE GATE BUSHING VERSION 3



Foro d'iniezione da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
Feed gate is to be defined by request and/or in accordance with our drawing dept.

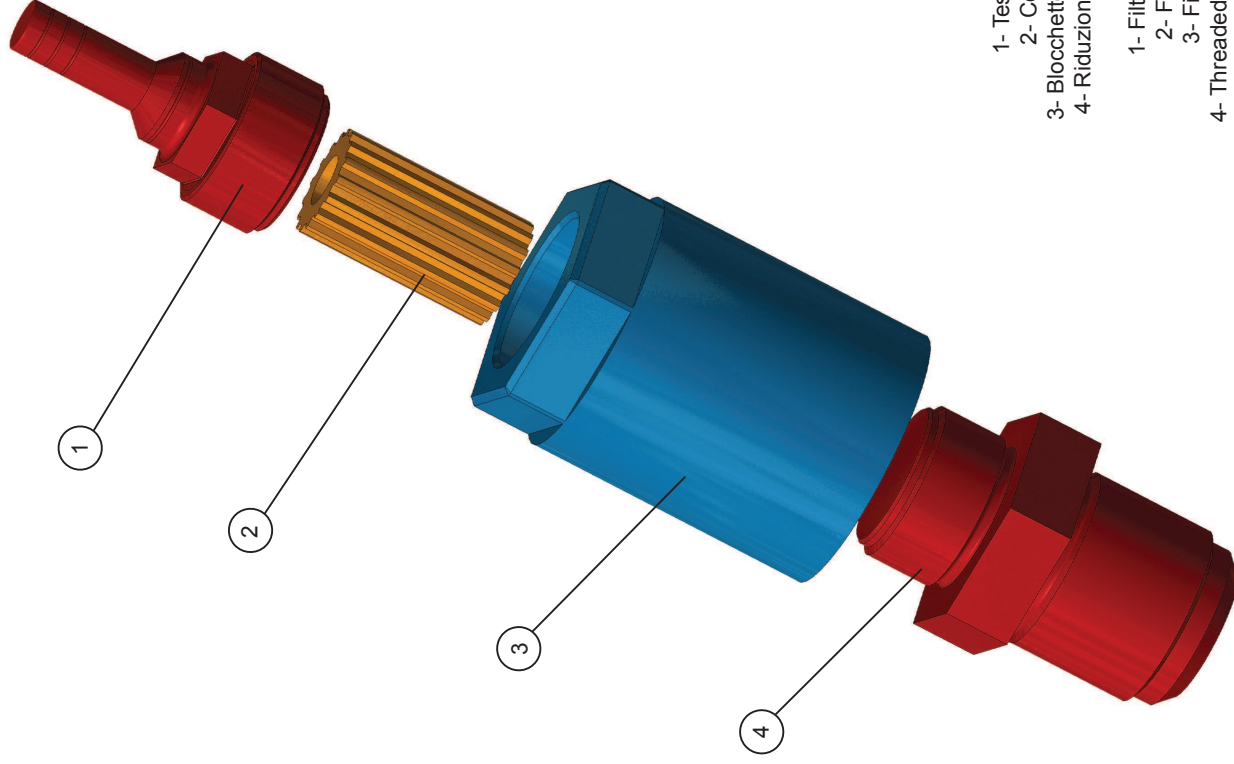
INIETTORE MULTITORPEDO MULTITORPEDO BUSHING



1- Corpo iniettore
2- Resistenza a spirale 240V con termocoppia
3- Resistenza cilindrica 240V o 24V
4- Puntina

1- Bushing body
2- 240V coil heater with thermocouple
3- 240V or 24V cartridge heater
4- Tip

FILTRO TIPO 300/ 1000/ 2000 ESPLOSO DISASSEMBLED FILTER TYPE 300/ 1000/ 2000



- 1- Testina filtro
 - 2- Corpo filtro
 - 3- Blocchetto filtrante
 - 4- Riduzione filettata
-
- 1- Filter nozzle
 - 2- Filter body
 - 3- Filter block
 - 4- Threaded rear part

FILTRI TIPO 300/ 1000/ 2000 FILTERS TYPE 300/ 1000/ 2000

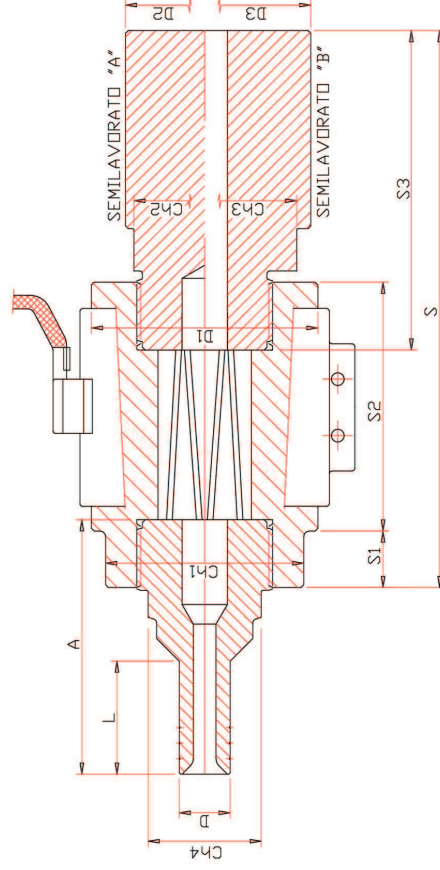
Contaminazione del materiale plastico?

Ecco la soluzione! Sistemi di filtraggio INJECTION POINT.

Tutti i componenti degli ugelli sono totalmente intercambiabili. In questo modo il rapporto qualità/prezzo e costi di manutenzione raggiunge il suo apice. Il mantenimento della temperatura di fusione viene ottenuto tramite l'uso di una resistenza a fascia con alimentazione 240V con termocoppia separata (esecuzione sede su richiesta) inserita all'interno del corpo filtro per un miglior controllo della temperatura.

Filter nozzles are crucial in the elimination of contaminated thermoplastic material. Failure to remove the contaminated material can lead to blocked feed holes which lowers production output and can also cause physical damage to the injection bughings.

All filter components are fully interchangeable within the type. In this way we can meet the considerations for quality and cost with respect to new filter nozzles and maintenance. All filters are supplied with 240V heater band and thermocouple position the read body can be machined to suit any injection moulding machine.



TYPE	S	S1	S2	S3	D1	Ch1	D2	Ch2	D3	A	L	D	Ch4	PASS.
300	161	16	67	100	60	52	45	36	68	60	20-40	10/12/16	27	0.2/0.3/0.5/0.8/1
1000	197	20	88	113	80	70	56	50	75	70/90	20-40	10/12/16/20	36	0.2/0.3/0.5/0.8/1
2000	245	25	123	125	100	90	75	65	//	85/105	20-40	12/16/20	41	0.3/0.5/0.8/1/1.5

Nel caso di uso di materiali caricati (es.: fibre di vetro) possono essere forniti con un rivestimento al titanio e protezione esterna del blocchetto filtrate.

In case of using thermoplastic materials with (I.E.: glass of fibres) we can supply a titanium coated filter block with external removable sleeve.

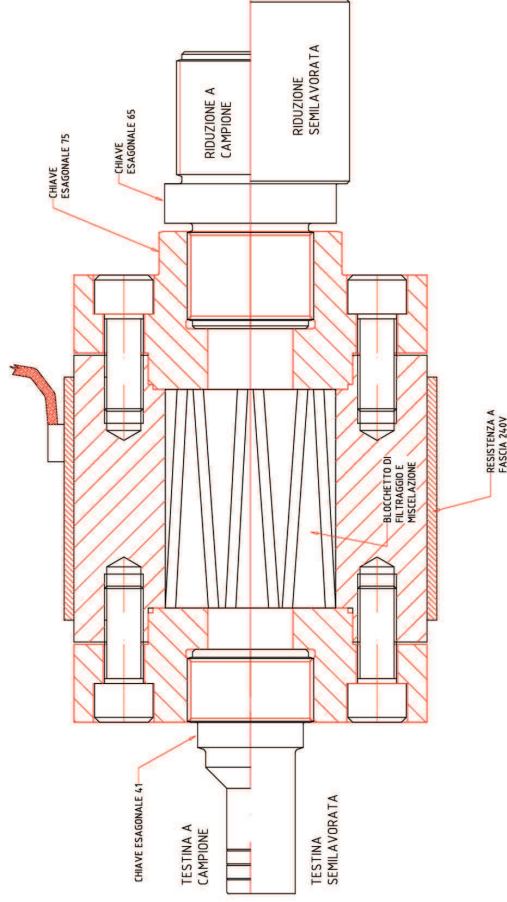
FILTRO TIPO 2010

Contaminazione del materiale plastico?

Ecco la soluzione! Sistemi di filtraggio INJECTION POINT.

Tutti i componenti degli ugelli sono totalmente intercambiabili. In questo modo il rapporto qualità/prezzo e costi di manutenzione raggiunge il suo apice.

Il mantenimento della temperatura di fusione viene ottenuto tramite l'uso di una resistenza a fascia con alimentazione 240V con termocoppia separata (esecuzione sede su richiesta) inserita all'interno del corpo filtro per un miglior controllo della temperatura.

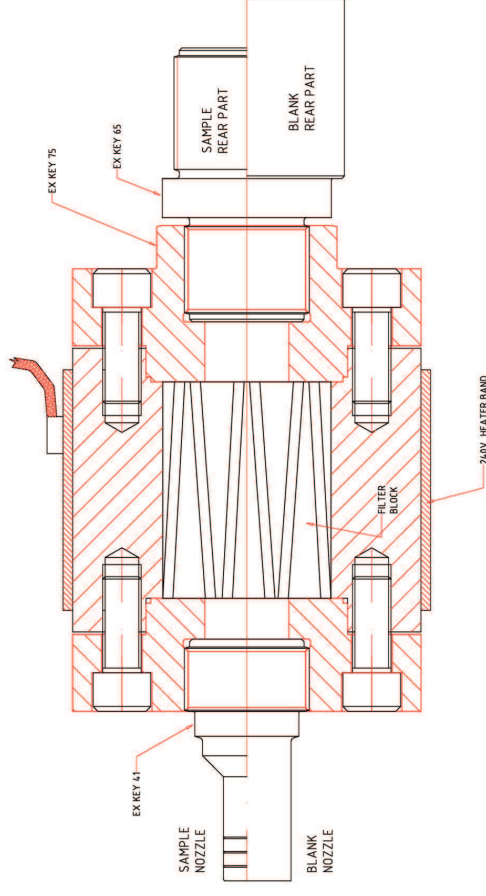


Nel caso di uso di materiali caricati (es.: fibre di vetro) possono essere forniti con un rivestimento al titanio e protezione esterna del bloccetto filtrante.

FILTRO TIPO 2010

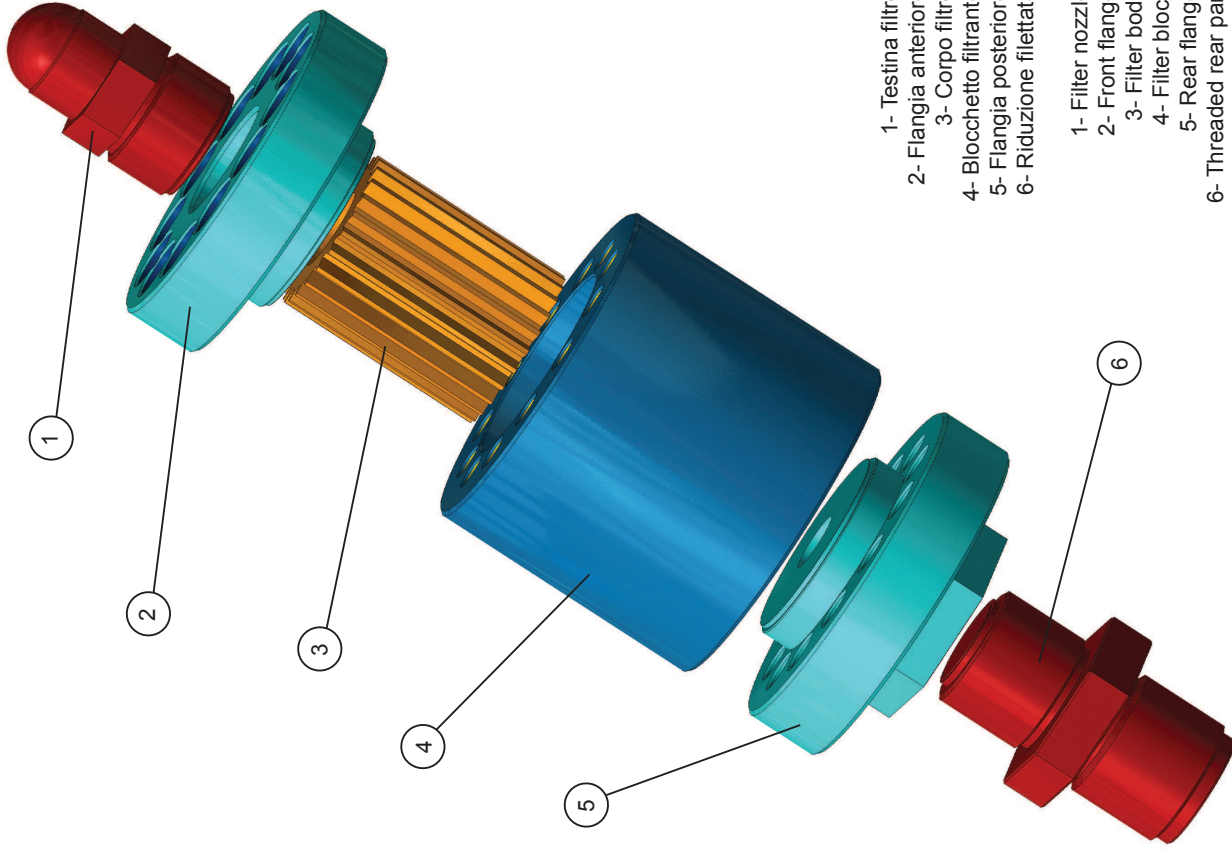
Filter nozzles are crucial in the elimination of contaminated thermoplastic material. Failure to remove the contaminated material can lead to blocked feed holes which lowers production output and can also cause physical damage to the injection bughings.

All filter components are fully interchangeable within the type. In this way we can meet the considerations for quality and cost with respect to new filter nozzles and maintenance. All filters are supplied with 240V heater band and thermocouple position the read body can be machined to suit any injection moulding machine.



In case of using thermoplastic materials with (I.E.: glass of fibres) we can supply a titanium coated filter block with external removable sleeve.

FILTRO TIPO 2010 E 4000 ESPLOSO DISASSEMBLED FILTER TYPE 2010 AND 4000



- 1- Testina filtro
 - 2- Flangia anteriore
 - 3- Corpo filtro
 - 4- Bloccetto filtrante
 - 5- Flangia posteriore
 - 6- Riduzione filettata
- 1- Filter nozzle
 - 2- Front flange
 - 3- Filter body
 - 4- Filter block
 - 5- Rear flange
 - 6- Threaded rear part

FILTRO TIPO 4000 FILTER TYPE 4000

Contaminazione del materiale plastico?

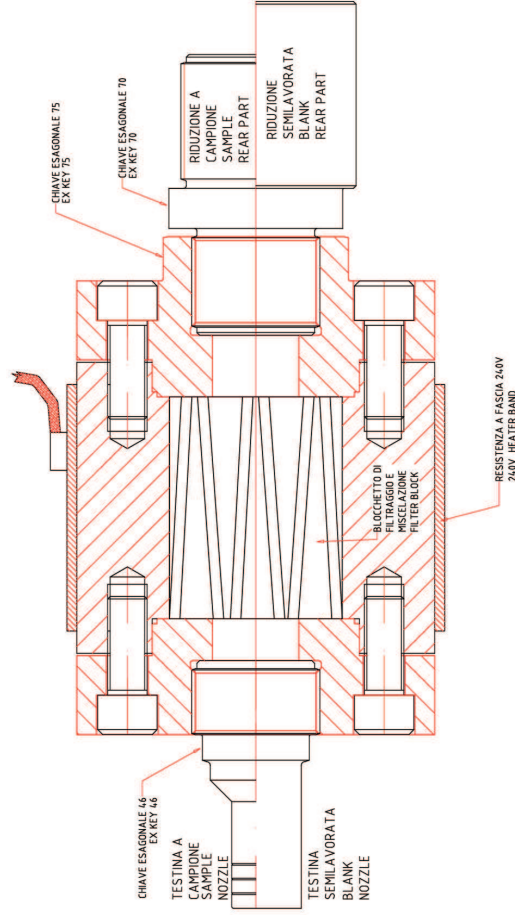
Ecco la soluzione! Sistemi di filtraggio INJECTION POINT.

Tutti i componenti degli ugelli sono totalmente intercambiabili. In questo modo il rapporto qualità/prezzo e costi di manutenzione raggiunge il suo apice.

Il mantenimento della temperatura di fusione viene ottenuto tramite l'uso di una resistenza a fascia con alimentazione 240V con termocoppia separata (esecuzione sede su richiesta) inserita all'interno del corpo filtro per un miglior controllo della temperatura.

Filter nozzles are crucial in the elimination of contaminated thermoplastic material. Failure to remove the contaminated material can lead to blocked feed holes which lowers production output and can also cause physical damage to the injection bughings.

All filter components are fully interchangeable within the type. In this way we can meet the considerations for quality and cost with respect to new filter nozzles and maintenance. All filters are supplied with 240V heater band and thermocouple position the read body can be machined to suit any injection moulding machine.



Nel caso di uso di materiali caricati (es.: fibre di vetro) possono essere forniti con un rivestimento al titanio e protezione esterna del bloccetto filtrante.

In case of using thermoplastic materials with (I.E.: glass of fibres) we can supply a titanium coated filter block with external removable sleeve.

TESTINE PER FILTRI FILTER NOZZLES

TIPO 300 TYPE 300

Testina per decompressione meccanica

A	L	D	CODE
13	3	10	TE 0200106
20	12	12	TE 02010247
60	14	14	TE 02010348
80	16	16	TE 02010449
80	18	18	TE 02010510

Testina accoppiamento sferico

R	L	d	CODE
13	3	3	TE 0201150
13	4	4	TE 0201151
13	5	5	TE 0201152

Testina semilavorata

D	L	CODE
26	semit.	TE 0201175

TIPO 1000 TYPE 1000

Testina per decompressione meccanica

A	L	D	CODE
70	20	10	TE 02020148
70	12	12	TE 02020249
70	14	14	TE 02020310
70	16	16	TE 02020411
90	20	20	TE 02020513
90	40	22	TE 02020714

Testina accoppiamento sferico

R	L	d	CODE
13	3	3	TE 0202050
13	5	5	TE 0202053
30	8	8	TE 0202056
30	9	9	TE 0202059

Testina semilavorata

D	L	CODE
35	semit.	TE 0202075

TIPO 2000/2010 TYPE 2000/2010

Testina per decompressione meccanica

A	L	D	CODE
85	20	14	TE 0104020916
91	26	18	TE 0104031017
105	30	20	TE 0104041118
105	40	25	TE 0104051219
105	40	25	TE 0104071420

Testina accoppiamento sferico

R	L	d	CODE
13	3	3	TE 0104050
13	5	5	TE 0104050
35	8	8	TE 0104050

Testina semilavorata

D	L	CODE
40	semit.	TE 0104075

TIPO 4000 TYPE 4000

Testina accoppiamento conico U.L.

CODE
TE 010306

Testina accoppiamento sferico U.L.

R	L	CODE
35	91	TE 010300

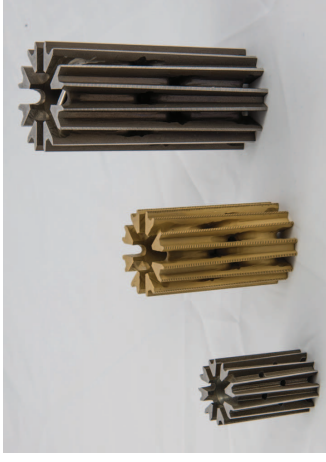
Testina per decompressione meccanica U.V.

D	L	CODE
172	206	TE 0200011
110	206	TE 020002
110	206	TE 020003
110	206	TE 020004
110	206	TE 020005
110	206	TE 020006

Testina accoppiamento sferico U.V.

R	L	CODE
35	43	TE 020050
35	63	TE 020051

BLOCCHETTI FILTRANTI FILTER BLOCKS



N° No.	TIPO 300		TIPO 1000		CODICE CODE
	PASSAGGI PASSAGES	AREA mm ²	PASSAGGI PASSAGES	AREA mm ²	
1440	0.2x0.2	50.40	0.2x0.2	77.84	BF 000102
992	0.3x0.3	79.36	0.3x0.3	122.88	BF 000103
624	0.5x0.5	139	0.5x0.5	214	BF 000105
416	0.8x0.8	237.54	0.8x0.8	365.44	BF 000108
352	1x1	314	1x1	485.25	BF 000110

N° No.	TIPO 2000/2010		TIPO 4000		CODICE CODE
	PASSAGGI PASSAGES	AREA mm ²	PASSAGGI PASSAGES	AREA mm ²	
2304	0.3x0.3	185.11	0.5x0.5	481.68	BF 000503
1440	0.5x0.5	321.37	0.8x0.8	822.24	BF 000505
960	0.8x0.8	548.47	1x1	1091.80	BF 000508
816	1x1	728.44	1.5x1.5	1734.90	BF 000510
576	1.5x1.5	1156.60	2x2	2142	BF 000515

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Nel caso di uso di materiali caricati (es.: fibre di vetro) possono essere forniti con un rivestimento al titanio e protezione esterna del bocchetto filtrate. È disponibile anche la versione con la sfera interna.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. In case of using thermoplastic materials with (L.E.: glass of fibres) we can supply a titanium coated filter block with external removable sleeve. A version with sphere inside is also available.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application.

CENTRALINE DI CONTROLLO DELLA TEMPERATURA THERMOREGULATION UNITS

Perfettamente compatibili con tutti i sistemi di iniezione a 240V con termocoppia sia tipo "J" sia tipo "K".

Perfectly compatible with all the kind of injection systems 240V and with both "K" and "J" type thermocouples.

Centralina tipo "CM8"

La centralina CM8 è comprovata per i sistemi iniezione. Progettata per sistemi iniezione tra le 12 e le 256 zone. Il formato delle schede è da 3.15A, 16A o 32A. Monitor touch screen. Per ulteriori informazioni consultare il nostro ufficio.

"CM8" controller

The CM8 system is a proven range of hot runner temperature controllers. Designed for injection mould tools in the range 12 to 256 zones. Modular cards format is 3.15A, 16A or 32A. Touch screen monitor. For further informations please contact us.

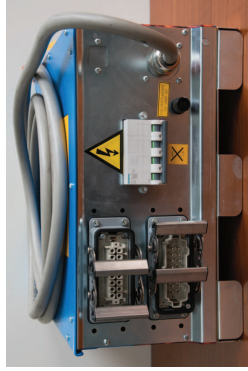
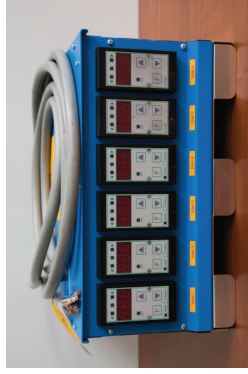


Centralina tipo "CTG"

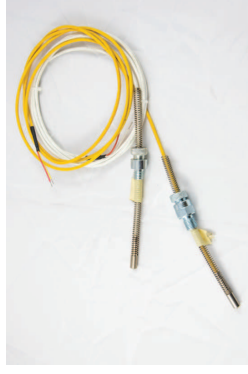
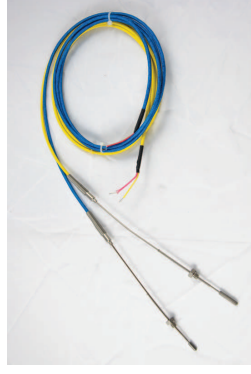
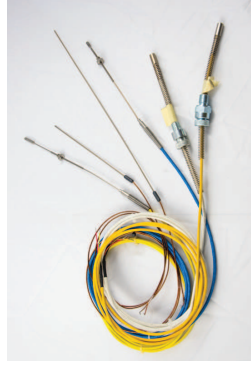
La centralina "CTG" presenta schede modulari fino a 5000W. Di costruzione semplice e robusta adatta ad ogni sistema iniezione.

"CTG" controller

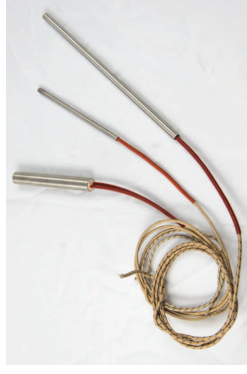
The "CTG" controller has modular cards up to 5000W. Simple and sturdy is suitable for any injection mould.



TERMOCOPPIE E TERMOSONDE THERMOCOUPLES AND THERMOPROBE



RESISTENZE HEATERS



RESISTENZE CILINDRICHE A 240 VOLT 240 VOLT CARTRIDGE HEATERS

Ø x L	WATT
12.5x40	160
12.5x50	200
12.5x60	240
12.5x70	280
12.5x80	320
12.5x90	360
12.5x100	400
12.5x110	440
12.5x120	480
12.5x130	520
12.5x140	560
12.5x150	600
12.5x160	640
12.5x170	680
12.5x180	720
12.5x190	760
12.5x200	800
12.5x210	840
12.5x220	880
12.5x230	920
12.5x240	960
12.5x250	1000
12.5x260	1040
12.5x270	1080
12.5x280	1120
12.5x290	1160

Ø x L	WATT
12.5x300	1200
12.5x310	1240
12.5x320	1280
12.5x330	1320
12.5x340	1360
12.5x350	1400
12.5x360	1440
12.5x370	1480
12.5x380	1520
12.5x390	1560
12.5x400	1600
12.5x410	1640
12.5x420	1680
12.5x430	1720
12.5x440	1760
12.5x450	1800
12.5x460	1840
12.5x470	1880
12.5x480	1920
12.5x490	1960
12.5x500	2000
12.5x510	2040
12.5x520	2080
12.5x530	2120
12.5x540	2160
12.5x550	2200

RESISTENZE A FASCIA PER INIETTORI TIPO IPS BAND HEATERS FOR IPS BUSHINGS

TIPO INIETTORE BUSHING TYPE	DIAMETRO DIAMETER	LUNGHEZZA LENGHT	WATT WATT	VOLT VOLT
IPS 300	35	45	300	240
IPS 1000	45	50	400	240
IPS 3000	50	50	580	240
IPS 5000	60	50	600	240

RESISTENZE A FASCIA PER FILTRI BAND HEATERS FOR FILTERS

TIPO FILTRO FILTER TYPE	DIAMETRO DIAMETER	LUNGHEZZA LENGHT	WATT WATT	VOLT VOLT
300	60	50	550	240
1000	80	70	700	240
2000	100	120	1500	240
4000	145	180	2200	240

RESISTENZE A FASCIA PER TESTINA TIPO LUNGO - FILTRI 1000/ 2000 BAND HEATERS FOR LONG NOZZLE AND 1000/ 2000 FILTERS

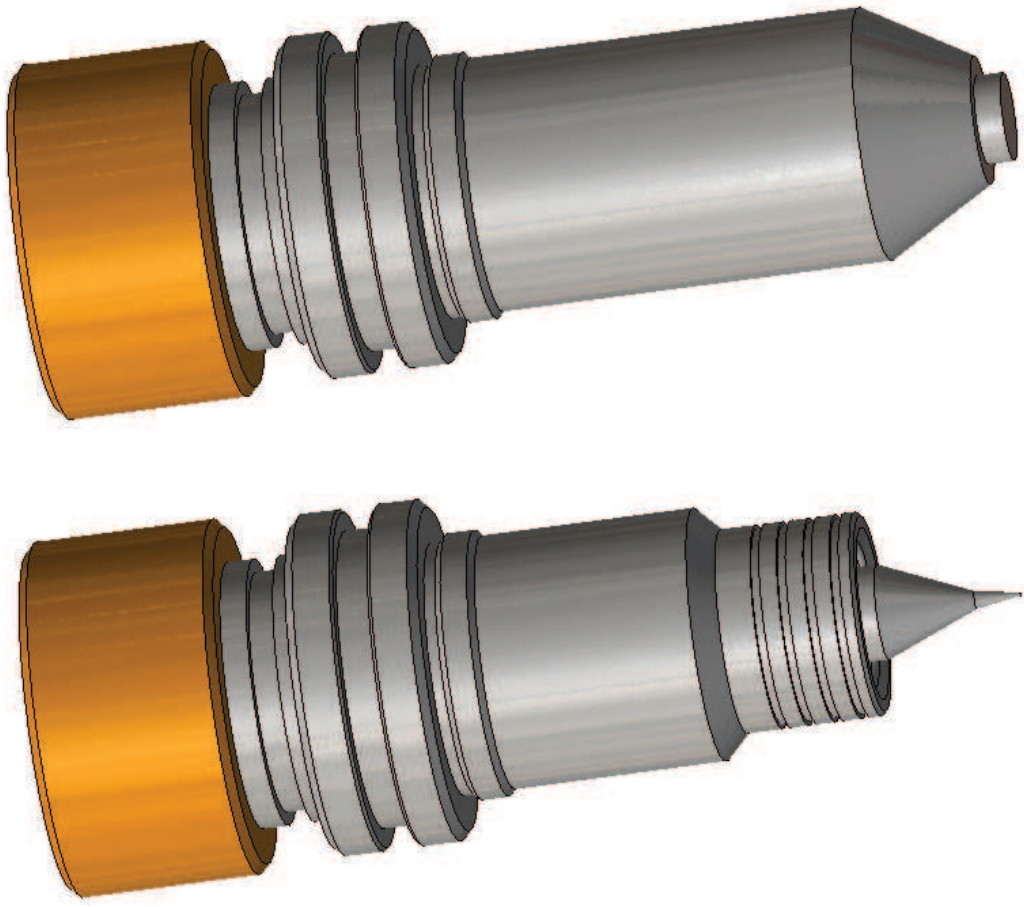
TIPO TESTINA NOZZLE TYPE	DIAMETRO DIAMETER	LUNGHEZZA LENGHT	WATT WATT	VOLT VOLT
SERIE LUNGA LONG SERIES	35	35	200	240

RESISTENZE A FASCIA PER TESTINA FILTRO 4000 BAND HEATERS FOR FILTER 4000 NOZZLE

TIPO TESTINA NOZZLE TYPE	DIAMETRO DIAMETER	LUNGHEZZA LENGHT	WATT WATT	VOLT VOLT
4000	40	40	320	240

NOTE NOTES

INIETTORI TIPO IPM IPM BUSHINGS

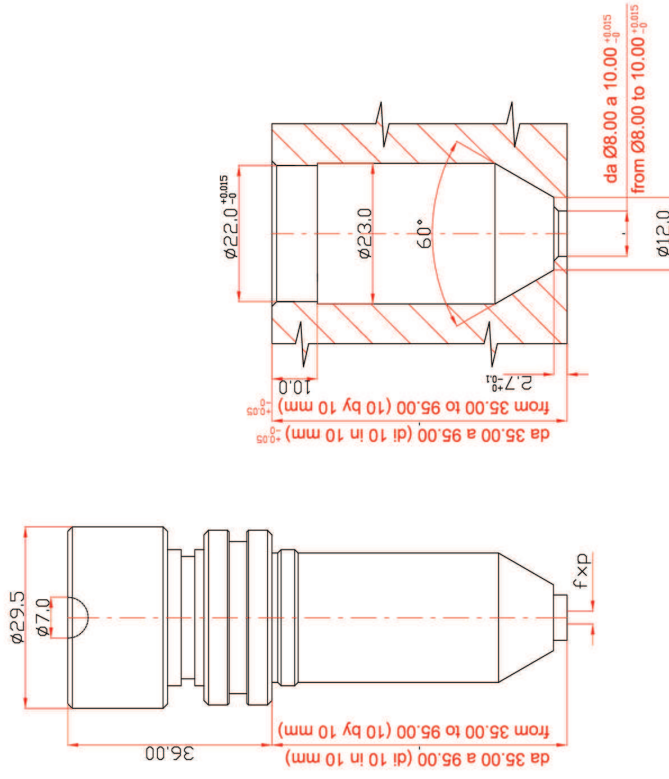


INIETTORE TIPO IPM 150-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 15 cmc

IPM 150-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 15 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

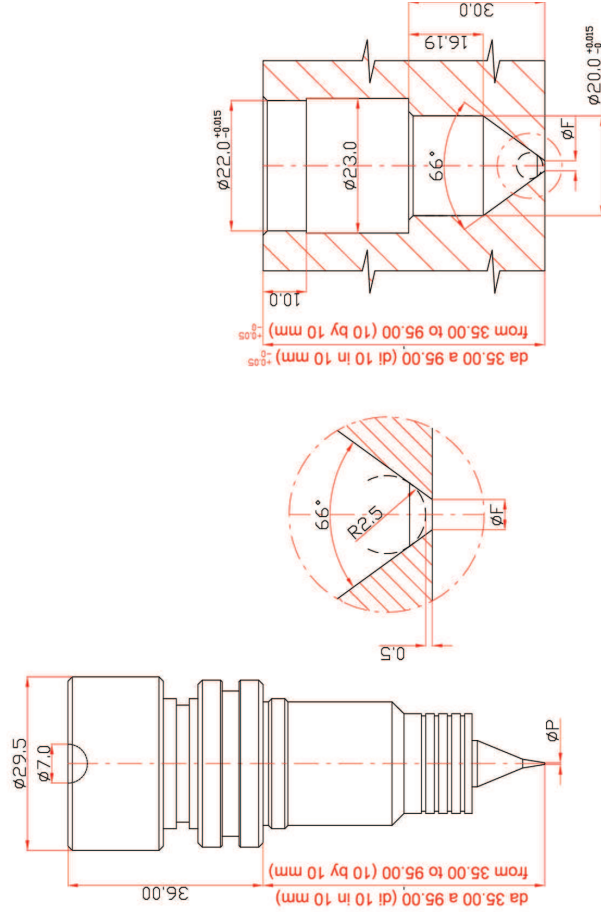
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 150-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 15 cmc

IPM 150-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 15 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

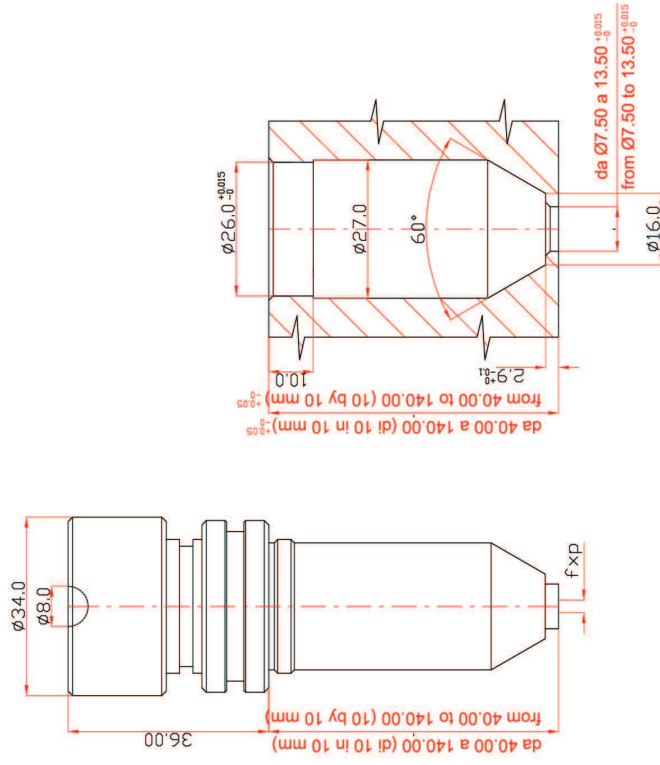
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 200-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 35 cmc

IPM 200-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 35 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
 N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

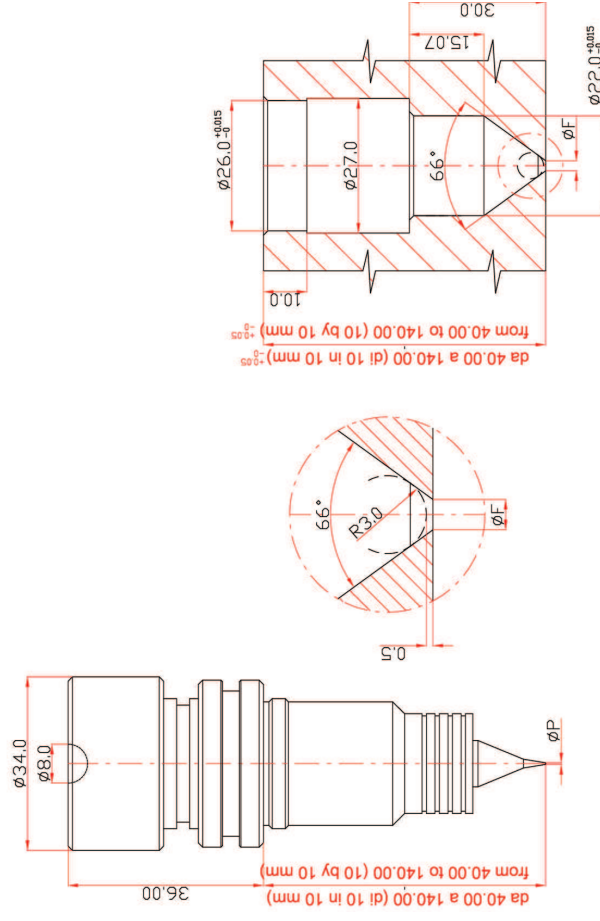
Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
 Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 200-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 35 cmc

IPM 200-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 35 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

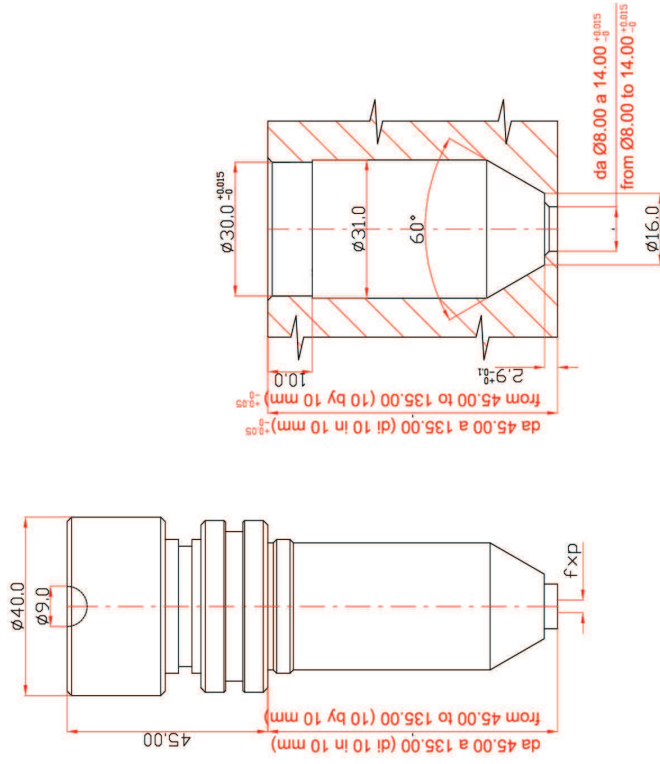
Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
 Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 300-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 150 cmc

IPM 300-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
 N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

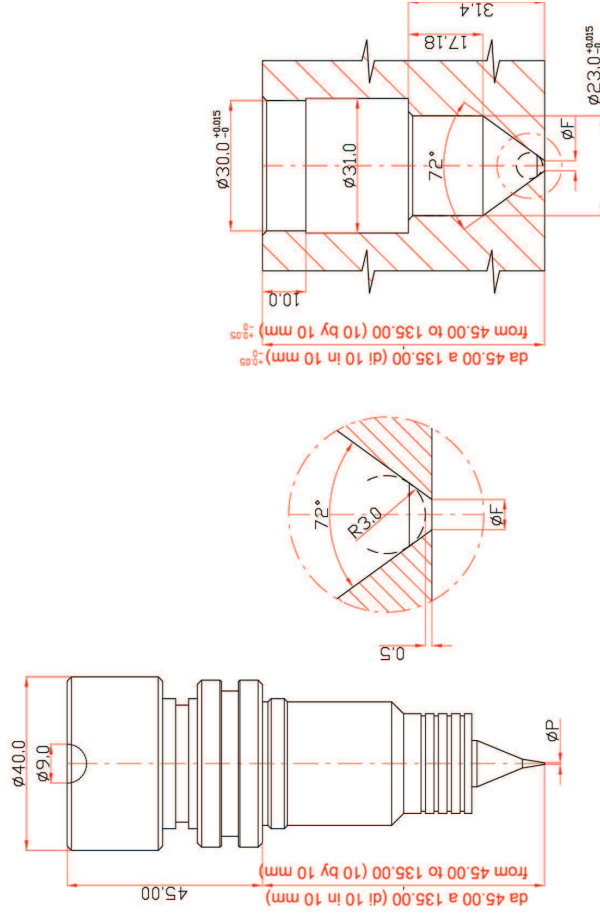
Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
 Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 300-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 150 cmc

IPM 300-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

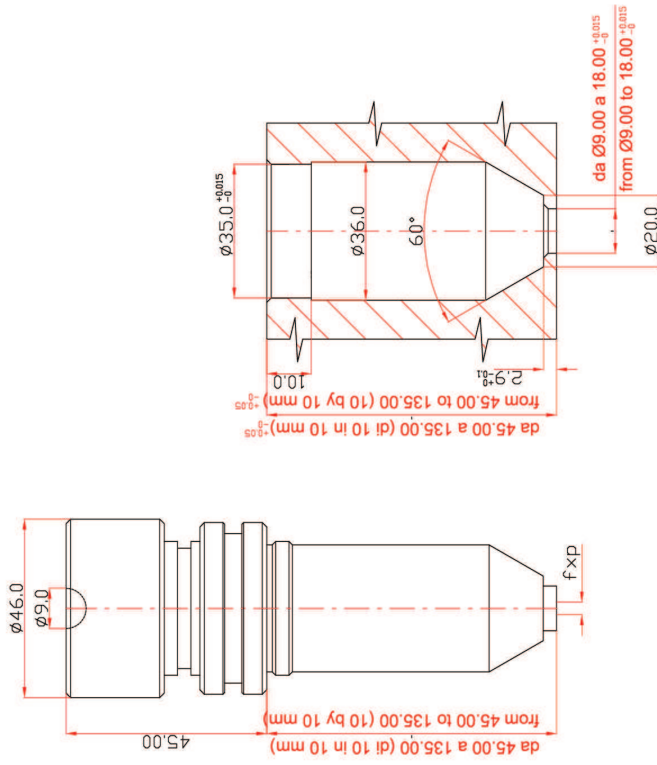
Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
 Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 400-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 400 cmc

IPM 400-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 400 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

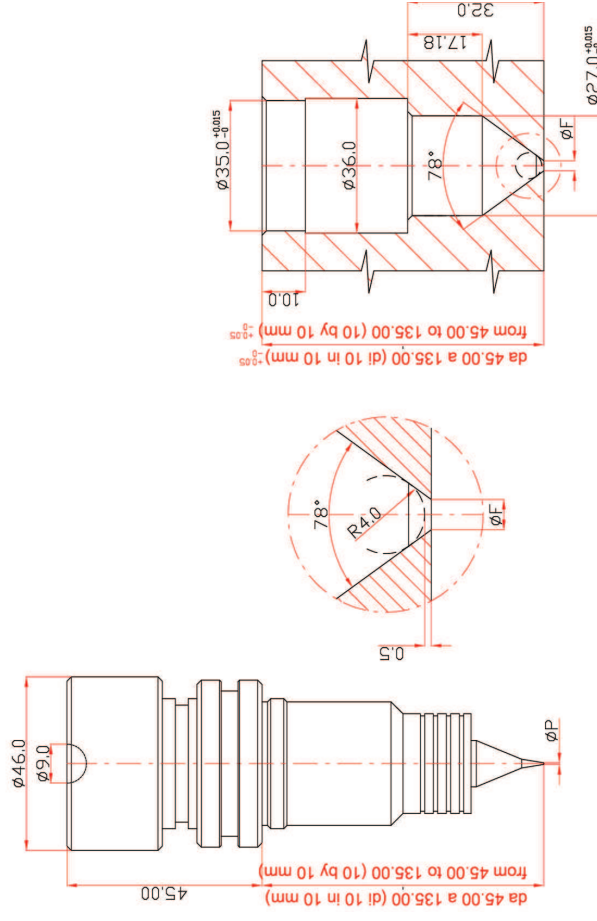
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 400-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 400 cmc

IPM 400-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 400 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

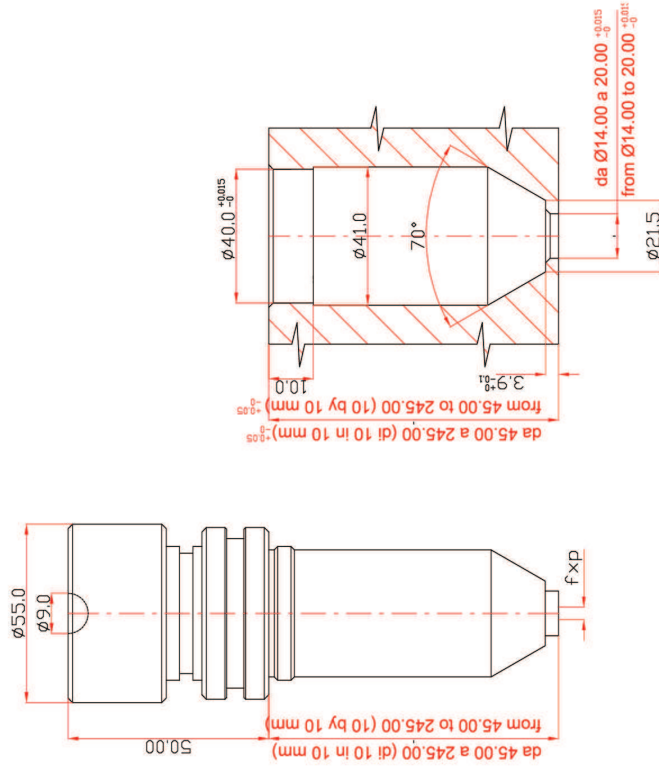
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 1000-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 600 ccm

IPM 1000-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

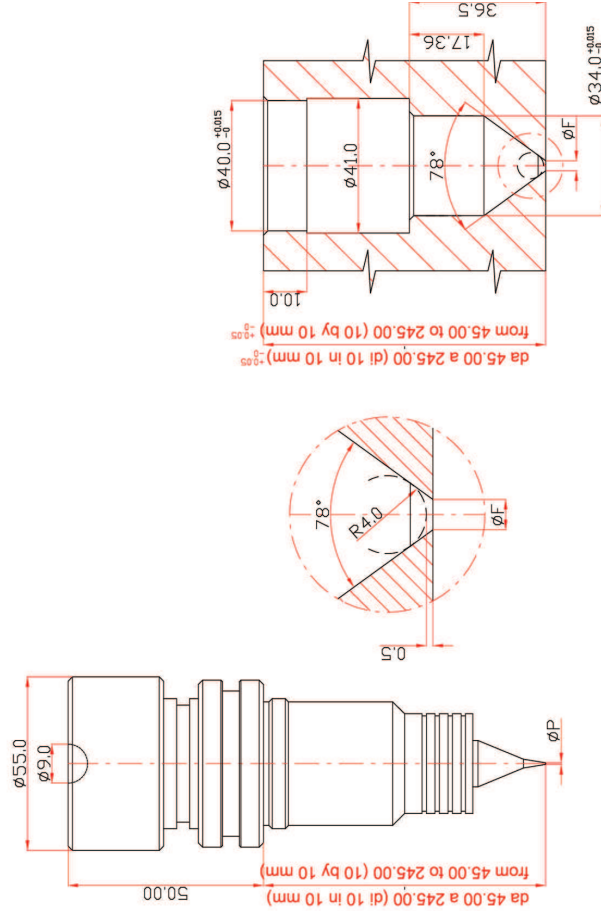
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 1000-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 600 ccm

IPM 1000-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

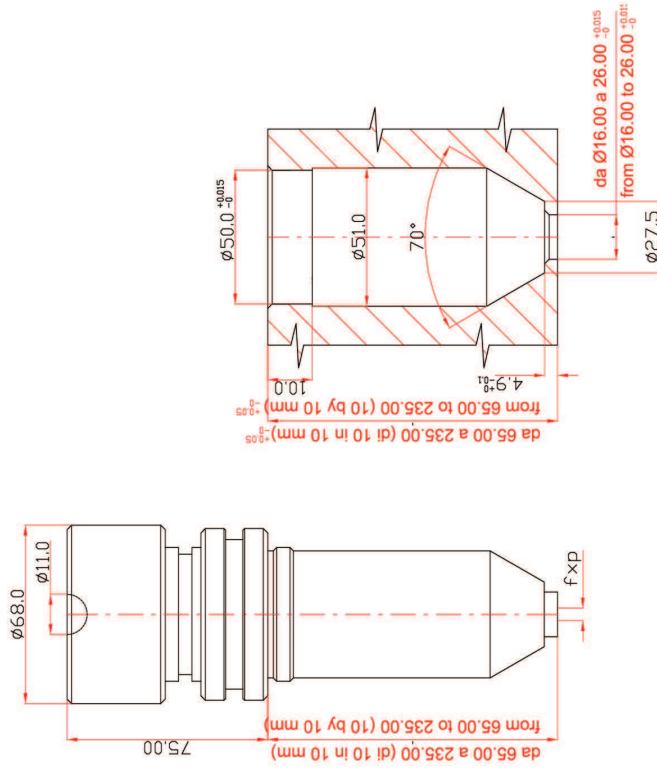
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 3000-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 1800 cmc

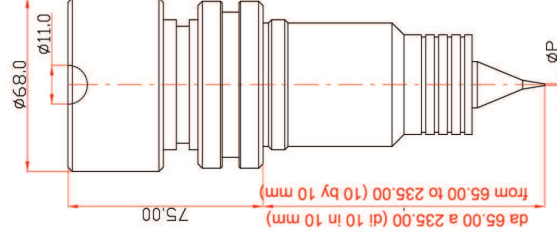
IPM 3000-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.
 N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
 Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.
 Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 3000-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 1800 cmc

IPM 3000-A (OPEN) BUSHING

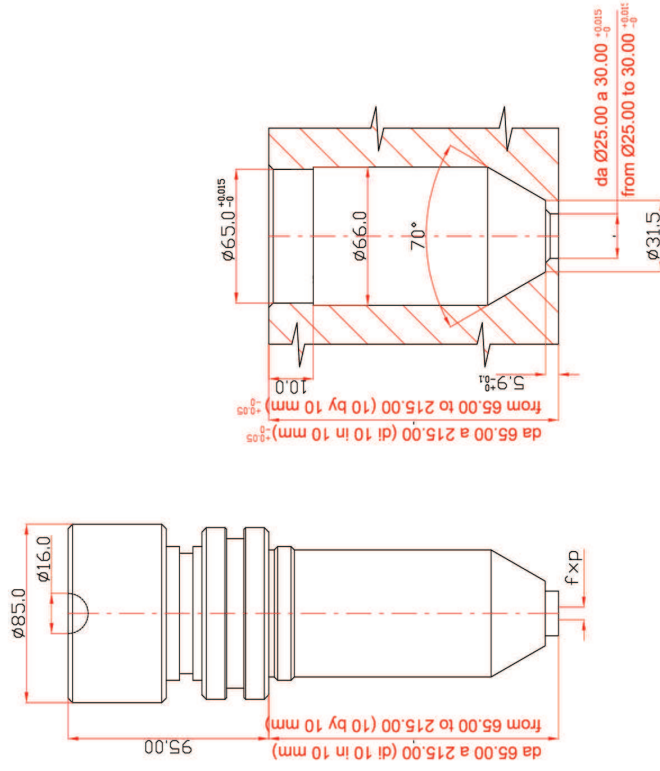
Max approximately injection capacity: 1800 ccm

INIETTORE TIPO IPM 5000-C (CHIUSO)

Volume indicativo iniezione: 3000 cmc

IPM 5000-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 3000 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

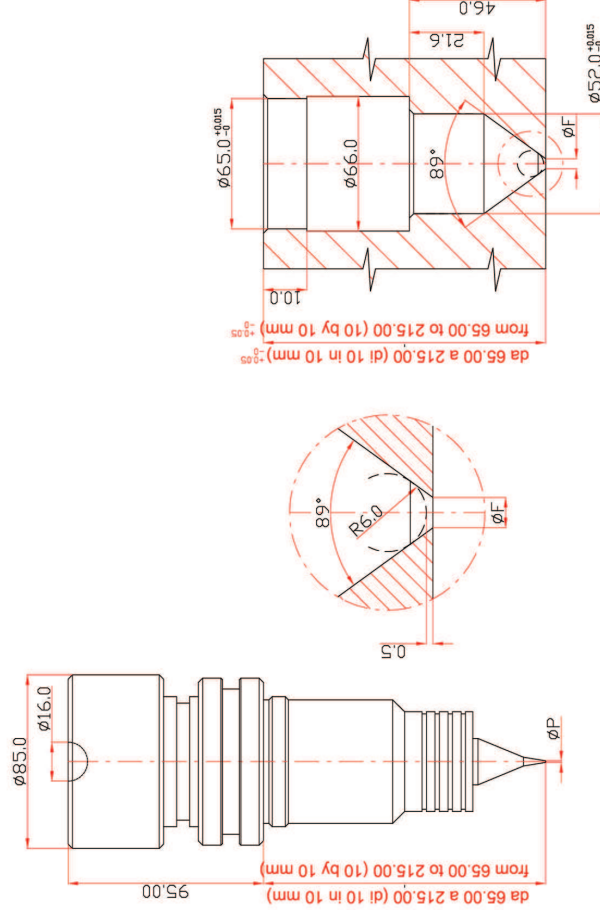
Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPM 5000-A (APERTO)

Volume indicativo iniezione: 3000 cmc

IPM 5000-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 3000 ccm



Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

MICRORESISTENZE 24 VOLT CON E SENZA TERMOCOPPIA PER INIETTORI TIPO IPM

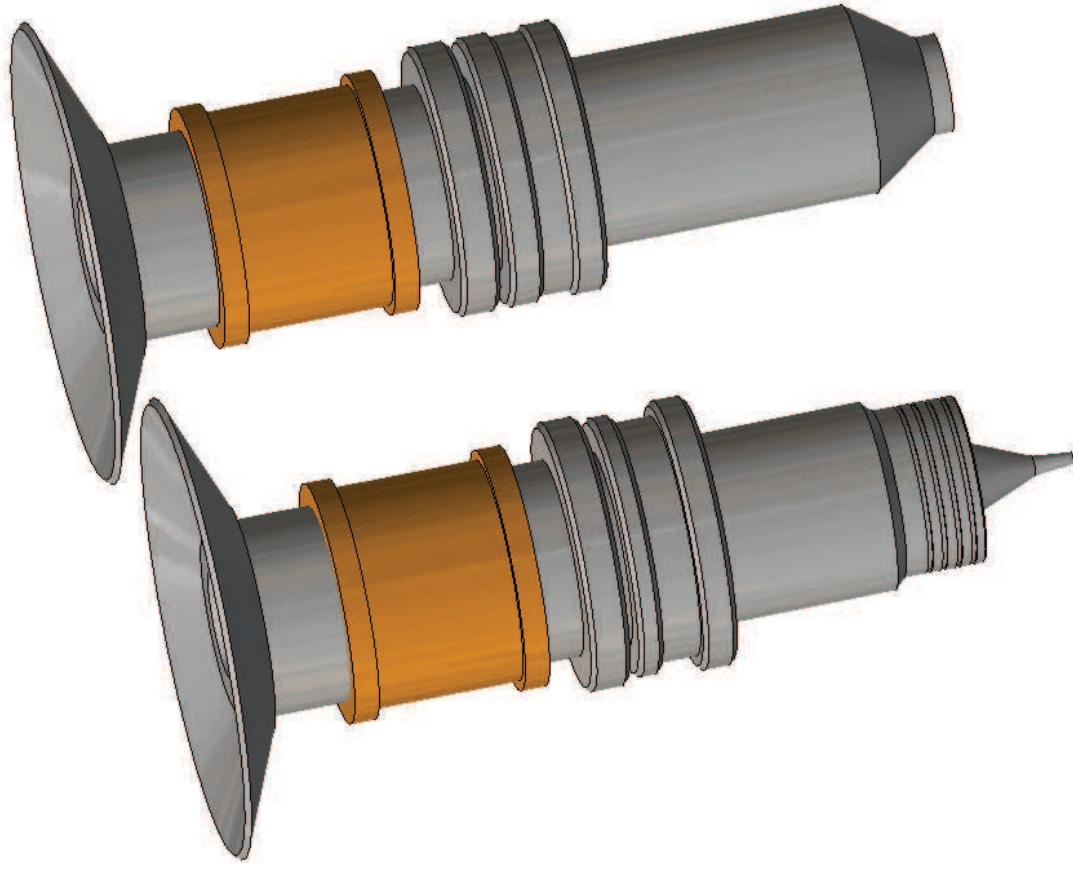
IPM BUSHING 24 VOLT CARTRIDGE HEATERS WITH OR WITHOUT TC

Ø x L	TC	IPM 150	IPM 200	IPM 300	IPM 400	IPM 1000	IPM 3000	IPM 5000
4.5x40	*	35						
4.5x50	*	45	40					
4.5x60	*	55	50	45	45			
4.5x70	*	65	60	55	55			
4.5x80	*	75	70	65	65			
4.5x90	*	85	80	75	75			
4.5x100	*	95	90	85	85			
4.5x110	*	105	100	95	95			
4.5x120	*	115	110	105	105			
4.5x130		125	120	115	115			
4.5x140		135	130	125	125			
4.5x150		145	140	135	135			
6.5x50	*					45		
6.5x60	*					55		
6.5x70	*					65		
6.5x80	*					75	65	
6.5x90	*					85	75	
6.5x100	*					95	85	65
6.5x110	*					105	95	75
6.5x120	*					115	105	85
6.5x130	*					125	115	95
6.5x140	*					135	125	105
6.5x150	*					145	135	115
6.5x160	*					155	145	125
6.5x170						165	155	135
6.5x180						175	165	145
6.5x190						185	175	155
6.5x200						195	185	165
6.5x210						205	195	175
6.5x220						215	205	185
6.5x230						225	215	195
6.5x240						235	225	205
6.5x250							235	215

Le microresistenze indicate con l'asterisco possono essere fornite con termocoppia tipo k.

24 Volt cartridge heaters marked with "*" can be supplied with thermocouple.

INIETTORI TIPO IPS IPS BUSHINGS



INIETTORE TIPO IPS 300-C (CHIUSO)

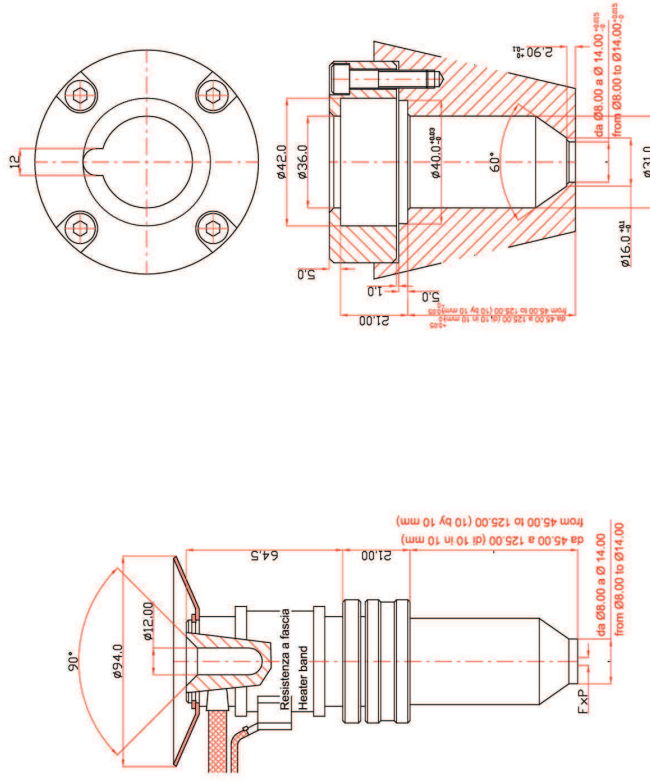
Volume indicativo iniezione: 150 cmc

Resistenza a fascia 240V ø35 L45

IPS 300-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 150 ccm

Heater band 240V ø35 L45



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Exp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Exp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 300-A (APERTO)

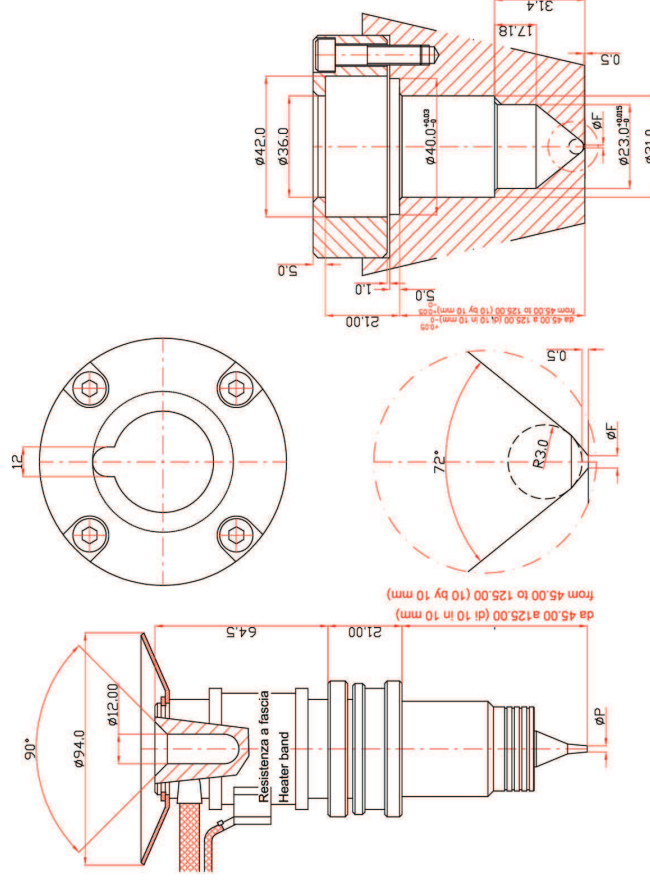
Volume indicativo iniezione: 150 cmc

Resistenza a fascia 240V ø35 L45

IPS 300-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 3000 ccm

Heater band 240V ø35 L45



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Exp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Exp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 1000-C (CHIUSO)

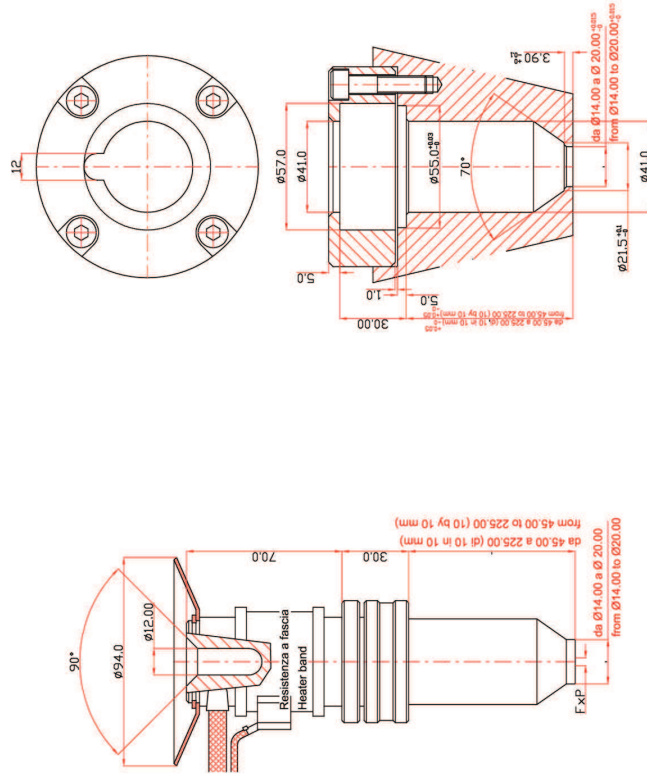
Volume indicativo iniezione: 600 ccm

Resistenza a fascia 240V Ø40 L50

IPS 1000-C (CLOSE) BUSHING

Max approx injection capacity: 600 ccm

Heater band 240V Ø40 L50



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 1000-A (APERTO)

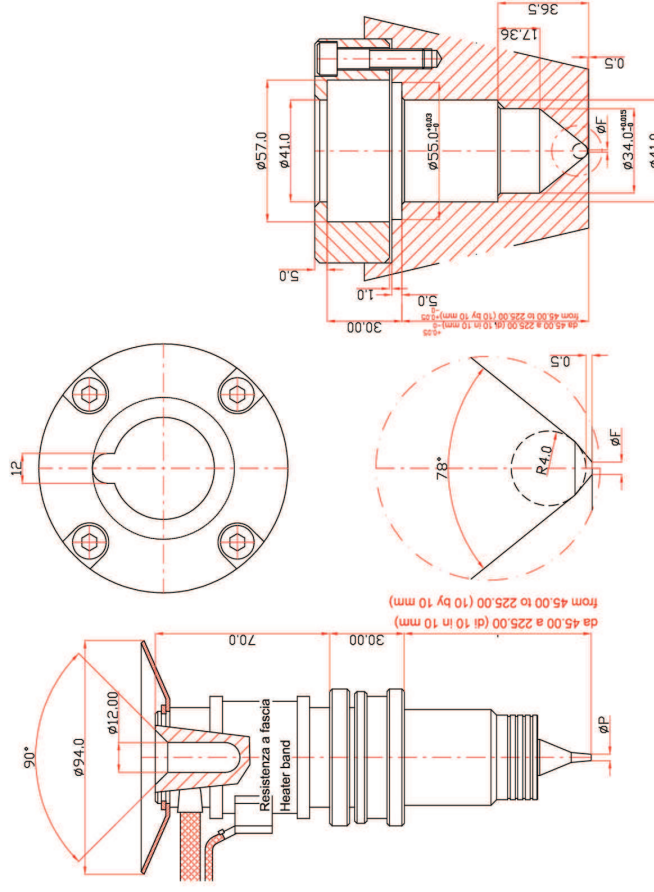
Volume indicativo iniezione: 600 ccm

Resistenza a fascia 240V Ø40 L50

IPS 1000-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 600 ccm

Heater band 240V Ø40 L50



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 3000-C (CHIUSO)

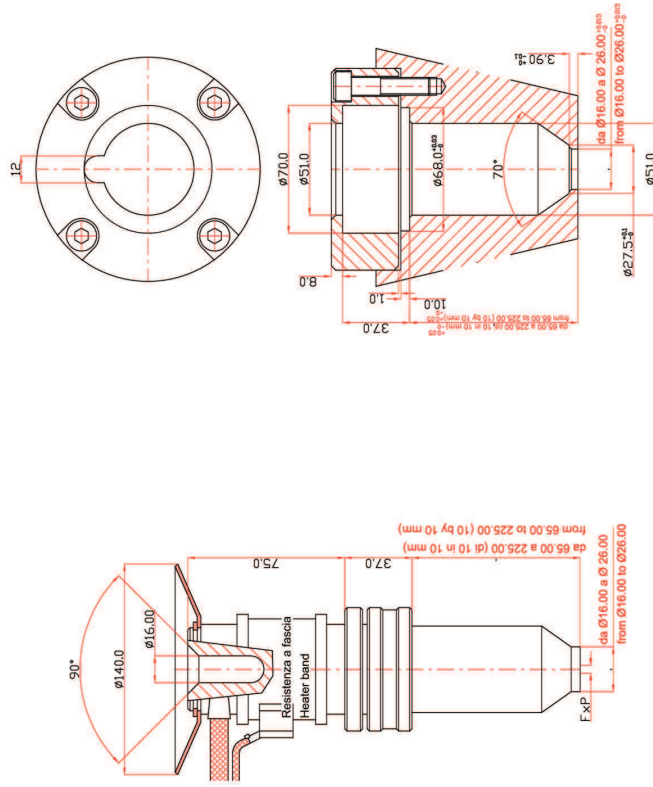
Volume indicativo iniezione: 1800 cmc

Resistenza a fascia 240V ø50 L50

IPS 3000-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm

Heater band 240V ø50 L50



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Exp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Exp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 3000-A (APERTO)

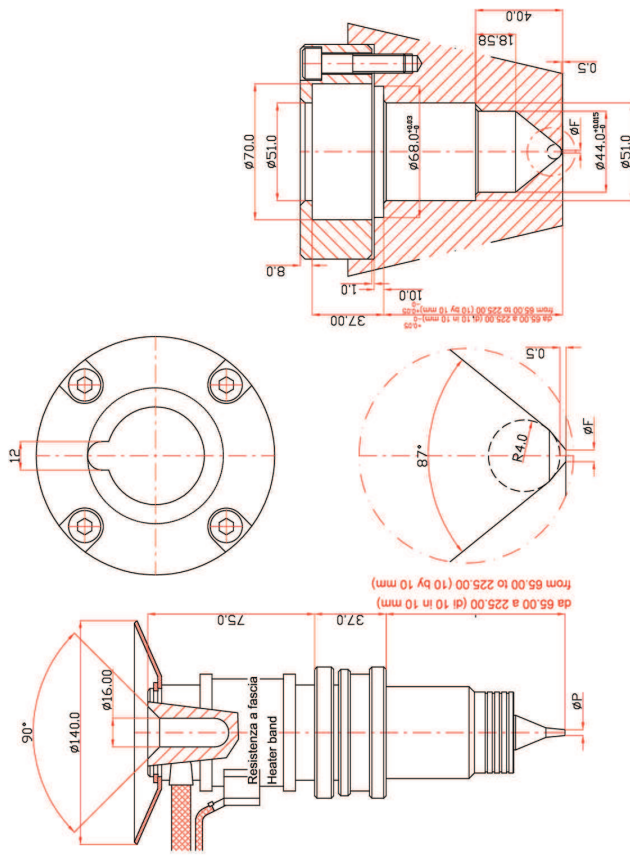
Volume indicativo iniezione: 1800 cmc

Resistenza a fascia 240V ø50 L50

IPS 3000-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 1800 ccm

Heater band 240V ø50 L50



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Exp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Exp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 5000-C (CHIUSO)

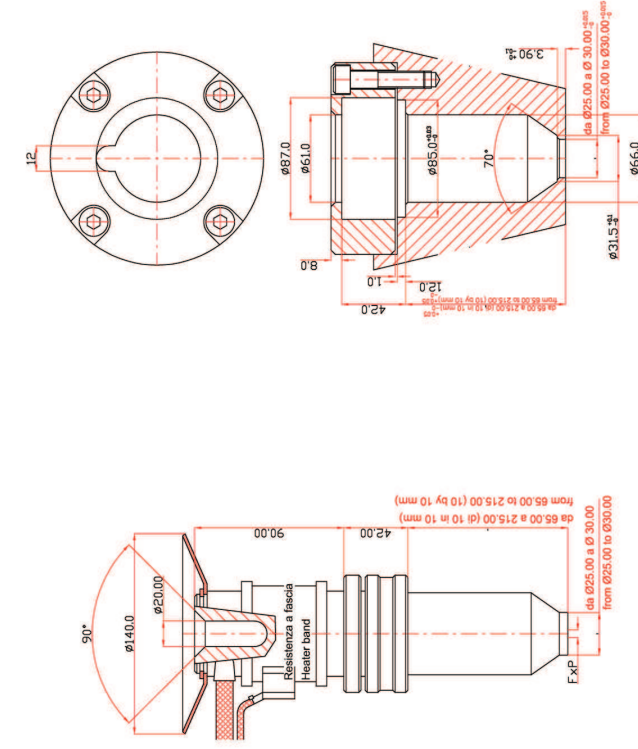
Volume indicativo iniezione: 3000 cmc

Resistenza a fascia 240V Ø60 L50

IPS 5000-C (CLOSE) BUSHING

Max approximately injection capacity: 3000 ccm

Heater band 240V Ø60 L50



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

INIETTORE TIPO IPS 5000-A (APERTO)

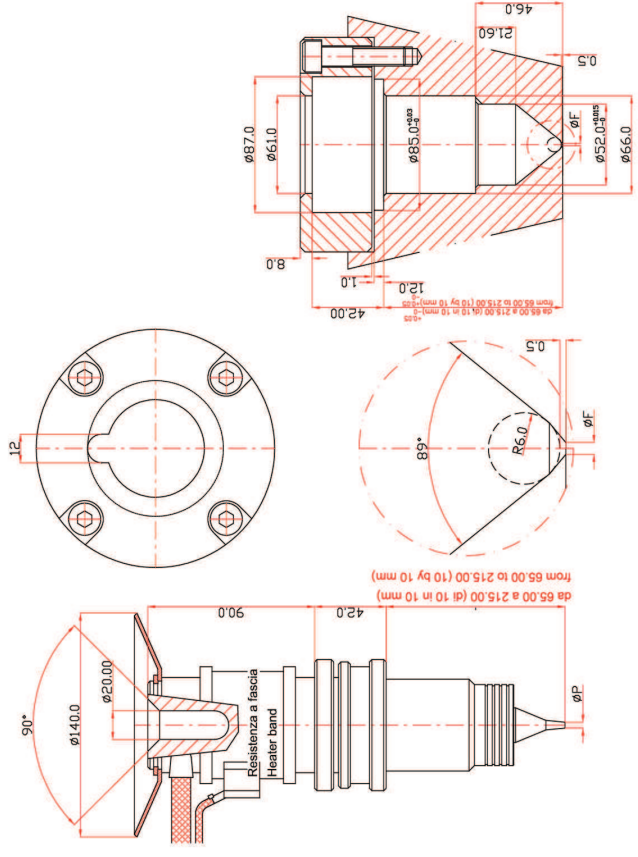
Volume indicativo iniezione: 3000 cmc

Resistenza a fascia 240V Ø60 L50

IPS 5000-A (OPEN) BUSHING

Max approximately injection capacity: 3000 ccm

Heater band 240V Ø60 L50



***: Specificare, all'ordine il tipo di accoppiamento con la testina dell'ugello pressa.
Fxp: rispettivamente foro e puntina da definirsi secondo richiesta e/o in accordo con il nostro ufficio tecnico.

N.B.: Oltre alle dimensioni standard indicate è possibile eseguire applicazioni speciali. Disponibile anche in versione per materiali caricati.

***: With P.O. Pls indicate moulding machine nozzle shape.

Fxp: feed gate and tipe are both to be defined by request and/or in according with our drawing dept.

Pls note: further to the shown sizes it is possible to execute special application. Version for filled materials is also available.

**MICRORESISTENZE 24 VOLT CON E SENZA TERMOCOPIA PER INIETTORI
TIPO IPS**

IPS BUSHING 24 VOLT CARTRIDGE HEATERS WITH OR WITHOUT TC

Ø x L	TC	IPS 300	IPS 1000	IPS 3000	IPS 5000
4.5x70	*	45			
4.5x80	*	55			
4.5x90	*	65			
4.5x100	*	75			
4.5x110	*	85			
4.5x120	*	95			
4.5x130		105			
4.5x140		115			
4.5x150		125			
6.5x70	*		45		
6.5x80	*		55		
6.5x90	*		65	65	
6.5x100	*		75	75	65
6.5x110	*		85	85	75
6.5x120	*		95	95	85
6.5x130	*		105	105	95
6.5x140	*		115	115	105
6.5x150	*		125	125	115
6.5x160	*		135	135	125
6.5x170			145	145	135
6.5x180			155	155	145
6.5x190			165	165	155
6.5x200			175	175	165
6.5x210			185	185	175
6.5x220			195	195	185
6.5x230			205	205	195
6.5x240			215	215	205
6.5x250			225	225	215

Le microresistenze indicate con l'asterisco possono essere fornite con termocoppia tipo k.

24 Volt cartridge heaters marked with "*" can be supplied with thermocouple.

CONTATTI

GENERAL MANAGER

GENERAL MANAGER

sergiopozzan@injectionpoint.com

UFFICIO TECNICO

THECNICAL DEPARTMENT

daniele.pozzan@injectionpoint.com

RESPONSABILE OFFICINA

ASSEMBLY SHOP MANAGER

simone.pozzan@injectionpoint.com

MANUTENZIONE CENTRALINE

RESPONSIBLE FOR SERVICE DEPARTMENT

francesco.filippi@injectionpoint.com



INJECTION POINT SRL

Strada San Giorgio, 21/c
10036 Settimo Torinese (To)
Italy

T +39 011 960 66 82

F +39 011 981 09 52

www.injectionpoint.com